

橡胶辊加工厂

产品名称	橡胶辊加工厂
公司名称	高德胶辊（济南）有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	
公司地址	济南市市中区殷家林南路1号（注册地址）
联系电话	18678656788

产品详情

橡胶辊在很多行业的机械设备中都有配套，例如纺织、印染、造纸、钢铁等领域的机械设备，广大客户在找寻橡胶辊加工服务的时候，应该谨慎综合考虑，终为您自身选购一家质量稳定、价格合理的橡胶辊加工厂家。

一、橡胶辊加工工艺 橡胶辊的加工需要经过的工厂内开展，具体需要经过削胶、打磨、包胶、硫化、磨胶、精磨等环节，具体介绍如下。（1）削胶。这是针对旧有的橡胶辊再包胶服务，需要把原有的胶辊的外层橡胶磨削调，露出原有的辊芯。（2）打磨。经过去除旧橡胶层后，对辊芯进行细致打磨，保证轴芯的洁净光亮，为后续上胶的粘合提供保障。（3）包胶。通过使用胶辊包胶机对辊芯进行表面缠绕胶料，均匀、无气泡、密实的填充在辊芯表面，确认达到预期的胶层厚度后，停止包胶。（4）硫化。这是一个加热“蒸熟”的过程，通过在橡胶中加硫*、炭黑等，再经高压加热，使变成硫化橡胶，这样就使得橡胶辊具有了耐磨性、抗溶胀性、耐热性等性能特点。（5）磨胶。这个橡胶辊加工工艺是非常标准的过程，是保障生产发货的胶辊是否尺寸达标的关键，通过对“粗胶辊”进行细致打磨外径，得到满足用户要求的胶辊尺寸大小。（6）精磨。精磨是不改变胶层厚度的情况下，对橡胶辊表面进行细腻、手感、粗糙度的研磨，保证了表面使用效果的作用影响。

二、橡胶辊加工分类 在上述的工艺流程中，按照用户的实际采购情况可以分为：新辊加工和旧辊再包胶加工两种形式。种情况是不需要、第二步的，直接机加工出辊芯，开展包胶以后的加工过程即可；第二种情况即是所有的6个加工过程，是大多数橡胶辊加工厂都需要开展的工作。

三、橡胶辊材质类型 氯丁橡胶：适用于制各软质印刷胶辊、照相凹板印刷胶辊等。胶辊成型可用模压、胶片包卷成型，缠绕成型或压出成型等方法。由于胶料的贮存稳定性差，因此在制造工艺中，应注意避免在直射阳光下停放，同时要控制胶料停放的温度条件。

丁腈橡胶：用于制造印刷胶辊、食品工业胶辊、纺织印染胶辊、接触溶剂的软胶辊等。丁腈橡胶的耐臭氧性差，因此加工中应避免在高臭氧浓度的环境下操作。丁腈橡胶与聚氯乙烯并用，可得到具有较好的耐臭氧及耐候性的胶料。

聚氨酯橡胶：具有突出的拉伸强度、耐磨性和抗裂口特性，聚酯型聚氨酯橡胶具有对多种溶剂的良好抗耐性。此外，胶料持续处于高温和潮湿的环境之下，也会对性能造成不利的影响。用于高速、高压下的聚氨酯胶辊，重点要改进动态脱辊问题及裂纹现象。

硅橡胶：耐热性达200-250度，耐化学药品侵蚀性很好，主要缺点是拉伸强度低。硅橡胶辊典型的用途有织物热定型，塑料的热定型压纹、压延，复印机的定影等。成型硅橡胶辊采用胶片包卷成型，由于强度低，操作必须小心。

氯磺化聚乙烯；具有高韧性及弹性，耐磨耗，耐热性可达150度，对各种化学药品、油有好的抗耐性，有的绝缘性。可用除浇铸法以外的各种方法制造，生产过程中胶料要避免阳光照射

乙丙橡胶：能在150度高温条件下使用，具有好的耐化学药品性能，耐极性溶剂，但不耐烃类溶剂和油类可用于制作挤压胶辊、输送胶辊、接触含丙酮和酯类溶剂的油墨的印刷辊。制辊可包卷成型和压出成型，

工艺操作中注意避免接触油和烃类溶剂。 山东高德胶辊公司是一家具有6年行业经验的橡胶辊加工厂家，为国内外用户朋友们提供优质的橡胶辊生产，欢迎大家积极来电咨询橡胶辊加工价格，我们为您提供的技术服务和解答。