

# 双栓螺栓，双栓螺丝，高强度双栓螺丝，铰制孔螺栓螺丝

产品名称	双栓螺栓，双栓螺丝，高强度双栓螺丝，铰制孔螺栓螺丝
公司名称	靖江市万优紧固件厂
价格	.00/个
规格参数	万优:合格 双头螺栓螺丝:批发 江苏靖江:批发零售
公司地址	靖江市西来镇敦义港北首50米（住所）
联系电话	0523-84238869

## 产品详情

### 螺柱

- a)不等长双头螺柱：适用于一端拧入部件机体起连接或紧固作用的情况，见GB897～900；
- b)等长双头螺柱：适用于两端与螺母相配起连接或定距作用。见GB901、GB953等。

用于连接机械的固定链接功能，双头螺栓两头都有螺纹，中间的螺杆，有粗的也有细的，称呼：直杆/缩杆，也叫双头螺丝。一般用于矿山机械，桥梁，汽车，摩托车，锅炉钢结构，吊塔，大跨度钢结构和大型建筑等。

螺栓特指直径较大一些的螺丝，也可以没有头部，如双头螺栓。一般的，不叫“双头螺栓”而叫“双头螺柱”。双头螺柱最常用的形式是两端有螺纹，中间是光杆。

最典型的用途：地脚螺栓、或者类似地脚螺栓的地方、较厚的连接，用普通螺栓无法实现的时候

### 2标准引用

#### 双头螺栓

GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母

GB 3103.1 紧固件公差螺栓、螺钉和螺母

GB 5267 螺纹紧固件电镀层

GB 5779.1 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求

GB 5779.3 紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—特殊要求

3 标记

标记方法按GB 1237规定。

标记示例：

螺纹直径 $d=12\text{mm}$ 、长度 $l=100\text{mm}$ 、机械性能为4.8级、不经表面处理的等长双头螺柱的标记：

螺柱 GB 901 M12 × 100

双头螺栓主要用于，建筑，交通，五金，建筑工地等领域. 等级：12.9级，10.9级，8.8级

双头螺柱

Q120 GB/T 898 — 1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q1121 GB/T 898 — 1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q121B GB/T 898 —1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q123 GB/T 898— 1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q123B GB/T 898 — 1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q124 GB/T 898 — 1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q125 GB/T 898— 1988 双头螺柱 -  $bm=1.25d$

Q128 GB/T 953—1988 等长双头螺栓

Q129 GB/T 900—1988 双头螺柱 -  $bm=2d$  (细牙)

Q129B GB/T 900—1988 双头螺柱 -  $bm=2d$  (粗牙)

4 装配方法

将螺纹长度短的一头旋入机座（有盲孔的座子），注意要一直旋到近光杆处，采用在螺纹较长端加两个螺母旋入。取出双螺母，再穿入机盖，然后将垫圈套在螺杆上，最后上紧螺母。注意在套入双螺母将机座螺纹端上紧时，穿入的两个螺母只能旋入螺纹长度中段即可（太下时旋出困难），采用两把扳手进行。待螺杆上紧后，只用一把扳手，依次取出上、下两螺母。

5 作用用途

双头螺栓也是常见的螺栓之一，在机械设备，电子产品，船舶车辆，水利工程上主要起到紧固与连接的作用。能更好的固定产品。所谓双头螺栓指的当然是两头都有螺纹的拧丝头，中间的螺杆

，有粗的也有细的。其有关双头螺栓的主要做作用用途体现在以下三大方面。

- 1、用在主体为大型设备，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等。这时就用到双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。
- 2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。
- 3、用于连接厚板和不便使用六角螺栓连接的地方，如混凝土屋架、屋面梁悬挂单轨梁悬挂件等。