

# 数控车床CK61100A3SF

产品名称	数控车床CK61100A3SF
公司名称	泰安海威数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰山海威 型号:CK61100A3SF 主电机功率:22 ( kw )
公司地址	泰安高新区龙腾路 ( 五岳专用汽车公司以东 )
联系电话	0538-8931768 13505386807

## 产品详情

品牌	泰山海威	型号	CK61100A3SF
主电机功率	22 ( kw )	加工尺寸范围	1000 ( mm )
主轴转速范围	5 ~ 40/16 ~ 160/84 ~ 840 ( r pm )	工作形式	车
控制系统	FANUC、西门子、广数 、KND等	布局形式	卧式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

经常配置的著名品牌部件：  
承；2、日本进口集中全自  
3、国产名牌主轴电机；4、  
5、国产名牌编码器；6、国  
西门子、法国施奈德低压控  
件；9、台湾朝田液压油泵  
台湾名牌中实液压、气动卡  
数控系统，请自选：1、德国  
伺服详情进入>>2、德国西  
进入>>3、日本法那科fanuc  
>>4、广数gsk980tdb 伺服详  
伺服详情进入>>

三档 伺服无级变速 大型数控车床					部件加价选配：1、六工位 2、中心架、跟刀架；3、液			
参数	ck61100a3sf	ck61100a3sf	ck61100a3sf	ck61100a3sf	序号	名称	规格	
两顶针间距离(mm)	1500	3000	5000	8000	1	数控车床		
床身最大回转直径(mm)	1000	1000	1000	1000	2	系统说明书		
床身导轨宽度(mm)	550	550	550	550	3	使用说明书	合格证明 书、装箱 单	
拖板最大回转直径(mm)	590	590	590	590				
主轴锥孔	100/1:20	100/1:20	100/1:20	100/1:20				
主轴通孔直径(mm)	85	85	85	85		随机出厂的附件(基本附件 和进行工		
主轴伺服转速(r/min)	5~40/16~160/60~600				序号	名称	规	
伺服主电机功率(kw)	15	15	15	15	1	四爪卡盘	k72	
四爪卡盘(mm)	k72-630	k72-630	k72-630	k72-630	2	三爪卡盘接盘		
z轴	最大行程(m)	1400	2850	4800	7800	3	合金莫氏顶针	莫
	快速移动速度(m/min)	4~6	4~6	4~6	4~6	4	固定莫氏顶针	莫
	最小设定单位(mm)	0.001	0.001	0.001	0.001	5	中间套	莫
	重复定位精度(mm)	0.025	0.025	0.025	0.025	6	中间套	100/
	重复定位精度(mm)	0.025	0.025	0.025	0.025	7	垫铁	
x轴	最大行程(m)	560	560	560	560	8	卡盘扳手	
	快速移动速度(m/min)	3~5	3~5	3~5	3~5	9	刀架扳手	
	最小设定单位(mm)	0.001	0.001	0.001	0.001	10	呆扳手	17-1 34-3
	重复定位精度(mm)	0.016	0.016	0.016	0.016	11	内六角扳手	5、6、 、
尾架	套筒直径(m)	120	120	120	120	12	地脚螺栓	
	套筒锥孔	莫氏6#	莫氏6#	莫氏6#	莫氏6#	13	三角带	
	最大行程(m)	270	270	270	270	14	光盘	
刀杆横截面尺寸(mm)	32x32	32x32	32x32	32x32	15	数据线		
电动刀架	四工位ld4b-c61100	四工位ld4b-c61100	四工位ld4b-c61100	四工位ld4b-c61100	机床安装前的准备工作1、 的三芯铜缆电源线;2、用户 到位后立即填 埋速干水泥稳固机床。并通 我公人员会在3天内到达 。3、售后服务部全国直拨 (8点-17点)4、机床地			

外形尺寸(长 × 宽 × 高)mm	3850 × 2200 × 2300	5350 × 2200 × 2300	7350 × 2200 × 2300	10350 × 2200 × 2300
重量毛/净(吨)	7.6/7.3	8.6/8.3	10.1/9.8	12.1/11.8

ck61100a3sf数控车床是我厂用国际先进技术研制、开发的高精度大型数控机床

· 1、机床精度高，系统最小设定单位0.001mm，x轴重复定位精度0.016mm，z轴重复定位精度0.025mm。主轴轴精密轴承，主轴箱齿轮全部高频、磨齿，噪音低。主运动采用电子制动，刹车灵敏。· 2、可自动车削各种回转面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。· 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，导轨、床鞍、拖板尺寸加厚，强度增大，适合于各种余量工件的加工。· 4、床鞍采用贴塑工艺处理，移动磨损，避免爬行现象，精度高，使用寿命长。滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。· 5、电动刀架有四工位立式、六工位卧式、八工位卧式，重复定位精度高。采用手持式电子脉冲手轮，对刀精准方便。· 6、尾架具有快速偏心夹紧装置，工作效率高。· 7、钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。· 8、交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：北京knd100ti，西门子801，西门子802c，西门子840td等。以上系统易于操作，功能强大，性能稳定，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工。· 9、该系列数控机床的特点选用中心架，液压卡盘，液压尾座，液压拉紧等，我们尽最大能力满足用户的需求。· 10、该系列数控机床，外形新颖美观，维护保养方便，宜人性好。