

# 数控管螺纹车床QK1313b

产品名称	数控管螺纹车床QK1313b
公司名称	泰安海威数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰山海威 型号:QK1313b 主电机功率:7.5 ( kw )
公司地址	泰安高新区龙腾路 ( 五岳专用汽车公司以东 )
联系电话	0538-8931768 13505386807

## 产品详情

品牌	泰山海威	型号	QK1313b
主电机功率	7.5 ( kw )	加工尺寸范围	630 ( mm )
主轴转速范围	20 ~ 800 ( rpm )	工作形式	车
控制系统	FANUC、西门子、广数、KND等	布局形式	卧式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

数控管螺纹车床qk1313b

独立主轴 伺服无级变速数控管螺纹车床			1、统电 国  序号 1 2
参数	qk1313b	qk1313b	
床身最大回转直径 ( mm )	630	630	
主轴通孔直径(mm)	130	130	

加工管子外径范围	30 ~ 126	30 ~ 126	
两顶针间距离(mm)	1000	1500	
拖板最大回转直径(mm)	350	350	
主轴锥孔	140/1 : 20	140/1 : 20	
主轴转速(r/min)	20 ~ 800	20 ~ 800	
伺服主电机功率(kw)	7.5kw	7.5kw	
卡盘外径/内孔(mm)	380/ 130	380/ 130	
大孔三爪卡盘 ( mm )	k11- 380c	k11- 380c	
双卡盘两端距离(mm)	1450	1450	
英制螺纹范围和种数 ( 牙/吋 )	0.1 ~ 254	0.1 ~ 254	
公制螺纹范围和种数 ( mm )	0.1 ~ 300	0.1 ~ 300	
z轴	最大行程(mm)	950	1400
	快速移动速度(m/min)	4 ~ 6	4 ~ 6
	最小设定单位(mm)	0.001	0.001
	重复定位精度(mm)	0.020	0.020
x轴	最大行程(mm)	380	380
	快速移动速度(m/min)	3 ~ 5	3 ~ 5
	最小设定单位(mm)	0.001	0.001
	重复定位精度(mm)	0.016	0.016
尾架	套筒直径(mm)	80	80
	套筒锥孔	莫氏5#	莫氏5#
	最大行程(mm)	170	170
刀具截面尺寸(mm)		32 × 32	32 × 32
电动刀架		四工位ld4b-c6163	四工位ld4b-c6163
外形尺寸(长 × 宽 × 高)mm		2980 × 1700 × 1900	3530 × 1700 × 1900
重量毛/净(吨)		3.6/3.4	4/3.8

qk1313b数控管螺纹车床是我厂利用国际先进技术研制、开发的高精度数控机床

- 1、该机床适用于冶金部门、石油部门、化工、水电、地质部门等，其中最适用于石油管子加工及修理钢管，工、水电、地质部门等修理钻杆、钻铤、方钻杆、套管的加工。
- 2、该机床是管螺纹车削加工的专用机床，可圆柱、圆锥管螺纹，还可车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰。
- 3、机床精度高，系统最小设定单位0.001mm，x轴重复定位精度0.007mm，z轴重复定位精度0.010mm。主轴nsk进口高速精密轴承，精度高，噪音低，使用寿命长。主轴采用伺服无级驱动，变速灵活，车削螺纹精度高，制动，刹车灵敏。
- 4、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。床头、导轨、床鞍、拖板尺寸加厚，余量工件的加工。
- 5、床鞍采用贴塑工艺处理，移动轻快，减少床身导轨的磨损，避免爬行现象，精度高，使用整体内循环丝杠，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杠等采用集中自动润滑，具体运动灵活、减少热。
- 6、电动刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。采用固定式电子脉冲手轮，对刀精准方便。
- 7、尾架具有作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有
- 8、数控系统采用国内著名产品，交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：

北京knd1000t，西门子801s，西门子802c，西门子802d，fanuc oi-mate-td等 以上系统易于操作，功能强大，性能可靠，适用于对精度较高的大批量零件的加工。· 9、用户可根据自己产品的特点选用中心架，跟刀架，后支撑中心架、

，我们尽最大能力满足用户的需求。· 10、该系列数控车床操作方便，防护安全，外形新颖美观，维护保养方便。