

【泰山海威】数控车床CJK6180C

产品名称	【泰山海威】数控车床CJK6180C
公司名称	泰安海威数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰山海威 型号:CJK6180C 主电机功率:7/11 (kw)
公司地址	泰安高新区龙腾路（五岳专用汽车公司以东）
联系电话	0538-8931768 13505386807

产品详情

品牌	泰山海威	型号	CJK6180C
主电机功率	7/11 (kw)	加工尺寸范围	800 (mm)
主轴转速范围	30,40,60,80,95,130,190,260,325,450,650,890 (rpm)	工作形式	车
控制系统	FANUC、西门子、广数、KND等	布局形式	卧式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

经常配置的著名品牌部件：
 1、日本进口集中全自
 承；2、日本进口集中全自
 扭矩主轴电机；4、国产名牌
 编码器；6、国产名牌滚珠丝
 奈德低压控制电器；8、国
 田液压油泵、液压阀、液压
 压、气动卡盘；11、雷士照
 名牌数控系统，请自选：1、
 伺服详情进入>>2、广数gsk
 >>3、北京knd100ti-d 伺服详
 伺服详情进入>>5、德国西
 人>>6、德国西门子siemens
 本法那科fanuc0i-mate-td伺服

三档齿轮自动变速 数控车床			部件加价选配：1、六工位 2、中心架、跟刀架；3、手 液卡盘、液压拉紧、			
参数	cjk6180c	cjk6180d	序号	名称	规格	
两顶针间距离(mm)	750	1000			1500	
床身最大回转直径 (mm)	800	800	1	数控车床	800	
床身导轨宽度 (mm)	420	420	2	系统说明书		
			3	使用说明书	420 合格证明	
拖板最大回转直径(mm)	530	530			530 装 单	
主轴锥孔	90/1 : 20	90/1 : 20			90/1 : 20	
主轴通孔直径(mm)	82	82			82	
主轴自动转速(r/min)				随机出厂的附件(基本附件 30,40,60,80,95,130,190,260,325,450 和进行工		
三爪卡盘 (mm)	k11- 400	k11- 400	序号	名称	规格	
			1	三爪卡盘	k11- 400	
双速主电机功率(kw)	7/11kw	7/11kw	2	四爪卡盘接盘	7/11kw	
z轴	最大行程(mm)	750	950	3	合金莫氏顶针	莫
				4	固定莫氏顶针	莫
	快速移动速度(m/min)	4 ~ 6	4 ~ 6	5	中间套	90/
	最小设定单位(mm)	0.001	0.001	6	垫铁	0.001
重复定位精度(mm)	0.016	0.016	7	卡盘扳手	0.016	
			8	刀架扳手		
x轴	最大行程(mm)	480	480	9	呆扳手	17-1 27
				10	内六角扳手	3~5、6、
	最小设定单位(mm)	0.001	0.001	11	地脚螺栓	0.001
	重复定位精度(mm)	0.012	0.012	12	三角带	
尾架	套筒直径(mm)	75	75	13	光盘	0.012
				14	数据线	
	套筒锥孔	莫氏5#	莫氏5#		机床安装前的准备工1、 莫氏5# 的三芯铜缆电源线;2、用户 到位后立即填 170 埋速干水泥稳固机床。并通 我人员会在3天内到达 。3、售后服务部全国直拨 277 (8点-17点) 4、机床地	
最大行程(mm)	170	170				
刀杆横截面尺寸 (mm)	32 × 32	32 × 32				
电动刀架					四工位Id4b-c6163a、240 × 2	
外形尺寸(长 × 宽 × 高)mm	2700 × 1900 × 2100	2980 × 1900 × 2100			3530 × 1900 × 2100	

重量毛/净(吨)	3.2/3.0	3.6/3.4	4.0/3.8
<p>cjk6180c 数控车床是我厂利用国际先进技术研制、开发的高精度数控机床</p> <p>· 1、机床精度高，系统最小设定单位0.001mm，x轴重复定位精度0.012mm，z轴重复定位精度0.016mm。主轴轴精密轴承，主轴箱齿轮全部高频、磨齿，噪音低。主运动采用电子制动，刹车灵敏。· 2、可自动车削各种回转面、特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。· 3、床身导轨经超音频淬火后精磨，床头、导轨、床鞍、拖板尺寸加厚，强度增大，适合于各种余量工件的加工。· 4、床鞍采用贴塑工艺处理，移动磨损，避免爬行现象，精度高，使用寿命长。滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧。自动润滑，具体运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。· 5、电动刀架有四工位立式、六工位卧式、八工位卧，重复定位精度高。采用固定式电子脉冲手轮，对刀精准方便。· 6、尾架具有快速偏心夹紧装置，工作效率高，钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。· 7、数控，交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统，如：北京knd1000ti，西门子801，西门子802c，西门子td等。以上系统易于操作，功能强大，性能稳定，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工。· 8、的特点选用中心架，液压卡盘，液压尾座，液压拉紧，手持式电子脉冲手轮等，我们尽最大能力满足用户的需求。· 9、该系列数控机床操作方便，防护安全，外形新颖美观，维护保养方便，宜人性好。</p>			