

西门子变频器F029故障维修

产品名称	西门子变频器F029故障维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州武进经开区华丰路6号
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

‘急客户之所急，想客户之所想’是我们一贯的工作作风！公司目前已和多家企业签订了长期合作协议，是多家企业的指定维修地点。希望通过我们的专业水平和不懈努力，能与更多各行各业的企事业单位及业界同仁建立广泛的合作，不论企业大小，我们都愿意为您提供快捷、优质的维修服务，实现与大家的互利共赢！热忱欢迎各界朋友前来洽谈你们的‘烦恼’，我们对于您的烦恼了如指掌！

要恢复还原文件的机床硬盘及C盘分区，选择“ Yes ”执行完成机床硬盘的C盘分区恢复还原工作。退出Ghost7.5软件，关闭计算机，将机床硬盘从台式计算机上拆下。将刚修复的硬盘装到机床MMC102板上，加电试机，机床能正常引导启动，进入机床工作界面，试运行若干个加工程序，一切正常，证明硬盘修复成功。轴的屏蔽处理数控系统在启动时，要对硬件进行检测，若电机或电缆损坏，将不能通过硬件检测，有报警机床不能正常工作。为不停止生产，此时可将该轴进行屏蔽处理，转换为虚拟轴，使机床可以继续工作。例如屏蔽卧式加工中心机械手TC1轴，步骤如下：启动界面中，输入制造商级口令“ S UNRISE ”。改机械手TC1轴专用机床数据：30130CTRL0UT_TYPE=0。

将控制输出禁止输出到端口；30200NUM_ENC_S=0，将位置和速度反馈设为无编码器；30240ENC_TYPE=0，将位置和速度反馈设为模拟反馈；修改完上述机床数据后，需做NCKRESET操作，SIN840D数控机床关机重启，使修改后的机床数据生效。动配置中，屏蔽机械手TC1轴控制模块：在驱动配置界面中，将TC1轴控制激活状态改为“ No ”。这时，改轴就为虚拟轴，其相应的模块和电机就可以拆除进行检查维修，此时机床可以在没有机械手的情况下，运行其他轴工作。但改轴还有显示，如果不想显示改轴，就需要修改通道机床数据。如果机械手TC1轴修复后要恢复，将上面的机床数据改回原来的值即可。将全闭环控制轴转换为半闭环控制轴在维修时会遇到位置检测反馈元件如光栅尺损坏。

此时可将全闭环控制轴转换为半闭环控制轴，拆除光栅尺，使用电机编码器作为位置检测反馈元件，步骤如下：在启动界面中，输入制造商级口令“ SUNRISE ”修改此轴的轴专用机床数据30230ENC_INPUT_NR[0]=1，将编码器按住在模块的第一个上（电机测量口），若是光栅尺接在模块的第二个口上（外部测量口），此值为2；31000ENC_IS_LINEAR[0]=0，测量单元元件不是光栅尺，若是光栅尺此值为1；31020ENC_RESOL[0]=2048，电机编码器的线数，此值对光栅尺无意义；31040ENC_IS_DIRECT[0]=0，编码器没直接安装在机床上；修改完上述机床数据后，需做NCKRESET操作。 LK8606 -SQ

