

# 数控车床CK6136H2

产品名称	数控车床CK6136H2
公司名称	泰安海威数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰山海威 型号:CK6136H2 主电机功率:5.5 ( kw )
公司地址	泰安高新区龙腾路 ( 五岳专用汽车公司以东 )
联系电话	0538-8931768 13505386807

## 产品详情

品牌	泰山海威	型号	CK6136H2
主电机功率	5.5 ( kw )	加工尺寸范围	400 ( mm )
主轴转速范围	150 ~ 2000 ( rpm )	工作形式	车
控制系统	FANUC、西门子、广数、KND等	布局形式	卧式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

经常配置的著名品牌部件：  
1、名牌数控系统；2、名牌机床集中全自  
动化；3、名牌机床集中全自  
动化；4、国产名牌  
扭矩主轴电机；4、国产名牌  
编码器；6、国产名牌滚珠丝  
杠；7、德国西门子siemens-801  
耐德低压控制电器；8、国  
产名牌冷却系统；

名牌数控系统，请自选：1、  
进入>>2、广数gsk-928tea伺  
服电机详情进入>>3、广数gsk-980tdb伺服详  
>>4、广数gsk-980tdb伺服详  
d伺服详情进入>>5、北京K  
、德国西门子siemens-801伺  
服电机详情进入>>6、德国  
siemens-802c 伺服详情进入>>  
7、德国西门子siemens-801  
sl伺服详情进入>>9、日本发  
达伺服详情进入>>

两档变频无级变速 数控车床				ck6136按用户图纸或要求提供	
参数				部件加价选配：1、六工位刀架；3、排刀刀架；4、气卡盘；7、液压卡盘、液压油泵、液压阀、液压系统；长0~2m；9、换为伺服驱动2000r/min；	
两顶针间距离(mm)		445	760		
床身最大回转直径(mm)		400			
床身导轨宽度 (mm)		310		序号	名称
拖板最大回转直径(mm)		210		1	数控车床
主轴锥孔		莫氏 ms6#		2	系统说明书
主轴通孔直径(mm)		53		3	使用说明书
主轴变频转速(r/min)		100 ~ 800 / 300 ~ 2000		随机附件 (出厂基本附件) 进行正	
三爪卡盘(mm)		k11- 200		序号	名称
变频主电机 (功率/频率)		5.5kw/50hz		1	三爪卡盘
变频器功率(kw)		7.5		2	合金莫氏顶针
z轴	最大行程(mm)	550	765	3	固定莫氏顶针
				4	1005 中间套
	快速移动速度(m/min)	4 ~ 8		5	垫铁
	最小设定单位(mm)	0.001		6	卡盘扳手
	重复定位精度(mm)	0.016		7	刀架扳手
x轴	最大行程(mm)	260		8	呆扳手
				9	内六角扳手
	快速移动速度(m/min)	3 ~ 5		10	地脚螺栓
	最小设定单位(mm)	0.001		11	三角带
重复定位精度(mm)	0.012		12	光盘	
尾架	套筒直径(mm)	55		13	数据线
	套筒锥孔	莫氏 ms4#		机床安装前的准备工作1、芯铜缆电源线;2、用户需提后立即填埋速干水泥稳固机床。并通我公司人员会在3天左右到作。3、全国直拨免费售后服-17点) 4、机床地基图请点	
	最大行程(mm)	120			

刀杆横截面尺寸 (mm)	25 × 25		
电动刀架	四工位 ldb4-6136刀架四方158 × 158mm		
外形尺寸(长 × 宽 × 高)mm	1950 × 1500 × 1750	2200 × 1500 × 1750	2450 × 1500 × 1750
重量毛/净(吨)	1.7/1.5	1.8/1.6	2.1/1.9

ck6136h2数控车床是我厂利用国际先进技术研制、开发的高精度数控机床

· 1、机床精度高，系统最小设定单位0.001mm，x轴重复定位精度0.012mm，z轴重复定位精度0.016mm。主轴轴精密轴承，精度高，噪音低，使用寿命长。主运动采用直流电阻制动，刹车灵敏。· 2、可自动车削各种回转表面、特殊回转面等，并能进行切槽、车螺纹、镗、铰加工，效率高，适用性强。· 3、床身导轨经超音频淬火后精床身、床头、导轨、床鞍、拖板尺寸加厚，强度增大，适合于各种余量工件的加工。· 4、床鞍采用贴塑工艺处理，减少的磨损，避免爬行现象，精度高，使用寿命长。滚珠丝杆采用整体内循环丝杆，配对角接触球轴承支承并预紧自动润滑，具有运动灵活、减少热变形、精度稳定的特点。· 5、电动刀架有四工位立式、六工位卧式、八工位，重复定位精度高。采用固定式电子脉冲手轮，对刀精准方便。· 6、尾架具有快速偏心夹紧装置，工作效率钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。· 7、外著名产品，交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配各种系统，易于操作，功能强大，性能稳定，特别适求较高的大批量零件的加工。· 8、用户可根据自己产品的特点选用中心架，液压卡盘，液压尾座，液压拉紧、功能配件，我们尽最大能力满足用户的需求。· 9、该系列数控机床操作方便，防护安全，外形新颖美观，维护