

数控重型立车CK5240

产品名称	数控重型立车CK5240
公司名称	泰安海威数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:泰山海威 型号:CK5240 主电机功率:55 (kw)
公司地址	泰安高新区龙腾路 (五岳专用汽车公司以东)
联系电话	0538-8931768 13505386807

产品详情

品牌	泰山海威	型号	CK5240
主电机功率	55 (kw)	加工尺寸范围	4000 (mm)
工作形式	车	控制系统	FANUC、西门子、广数、KND等
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	是

数控重型立车ck5240

经常配置的著名品牌部件：1、日本
；3、变速箱齿轮全部高频淬火、
；6、国产名牌编码器；7、国产名
；9、国产名牌机
、液压系统；名牌数控
伺服详情进入>>2、广数gs
伺服详情进入>>4、北京knd-100

双柱 数控 重型立车			
参数specification	ck5240b31c	ck5240c31c	ck5240d31c
最大车削直径 (mm)	4000	4000	4000
工作台直径(mm)	3100	3100	3100
工件最大高度 (mm)	2500	2500	3150
工作台最大承重(t)	32	32	32
右刀架最大切削力 (n)	40000	45000	45000
左刀架最大切削力 (n)	35000	40000	40000
最大总切削力 (n)	75000	85000	85000
刀杆截面尺寸 (mm)	40 × 50	40 × 50	40 × 50
工作台最大扭矩(n · m)	100000	100000	100000
工作台转速 (r/min)	16级 2 ~ 63	16级 2 ~ 63	16级 2 ~ 63
刀架进给量 (mm/min)	18级0.25 ~ 90	18级0.25 ~ 90	18级0.25 ~ 90
左右刀架水平行程 (mm)	-20 ~ 2200	-20 ~ 2200	-20 ~ 2200
左右刀架垂直行程 (mm)	1250	1600	1600
刀架最大回转角度	-15 ° ~ +30 °	-15 ° ~ +30 °	-15 ° ~ +30 °
刀架快速移动速度 (mm/min)	1560	1560	1560
横梁最大行程 (mm)	1600	1600	2000
横梁升降速度 (mm/min)	354	354	354
直流主电机功率 (kw)	dc 55	dc 55	dc 55
横梁升降电机功率 (kw)	11	11	11
立柱导轨宽度 (mm)	400	450	450
横梁导轨宽度 (mm)	650	650	650

装箱单			
序号	名称	规格	单位
1	数控立车		台
2	系统说明书		份
3	使用说明书	合格证明书、装箱单	份
随机出厂的附件 (基本附件) 基本发挥机床的性能和进行正常维修所用			
序号	名称	规格、用途	数量
1	卡盘爪	夹持工件	1
2	右刀夹	装夹刀具	1
3	左刀夹	装夹刀具	1
4	刀杆	装夹挡孔刀具	1
5	卡爪搬手	s46松紧卡爪	1
6	扳手	立柱工作台连接	1
7	扳手		1
8	接杆		3
9	托板	防止垫铁串动	6
10	扳手		1
11	六角螺母	电箱、操纵台	
12	六角螺母	主电机	
13	六角螺母	变速箱、卡盘爪	
14	六角螺母	地脚螺栓	
15	半圆头螺钉	调整垫铁	
16	圆柱头内六角螺钉	坚固刀杆	
17	圆柱头内六角螺钉	坚固刀夹	

机床重量 (t)	47	59	62
机床安装前的准备工作1、准备电源进线,横截面积25平方毫米的3芯铜电缆线。2、用户需提前打好地脚螺栓孔,设备到位后立即填埋速干水泥稳固机床。并通知我厂售后服务部。我公司人员会在3天内到达,进行调试服务和培训工作。3、售后服务部全国直拨免费售后服务专线:400-613-0277(8点-17点)			

18	地脚螺栓		
19	地脚螺栓		
20	地脚螺栓		
21	地脚螺栓		
22	t型槽用螺栓		
23	垫圈		
24	垫圈		
25	垫圈		
26	垫圈		
27	刀垫		
28	调整垫铁		
29	调整垫铁		
30	内六角扳手	立刀架用	
31	内六角扳手	横梁升降箱	
32	内六角扳手	变速箱进给箱	
33	内六角扳手	刀夹、刀杆	
34	六方扳手	卡盘爪回转滑	
35	方头螺钉搬手	微动刀夹	
36	方头螺钉搬手	左进给箱	
37	方头螺钉搬手	刀夹	
38	油枪		
39	支架	工作台用	
随机出厂备			
序号	名称	规格、用	
1	密封环	立刀架平衡	
2	密封环	立刀架平衡	
3	密封环	立刀架平衡	
4	纸质滤油器滤芯		
5	蜗轮	横梁升降	
6	螺母	横梁升降	
7	蝶形弹簧	横梁滑座卸	
8	蝶形弹簧	立刀架滚珠	

ck5240系列数控立车是我厂用国外先进技术研制、开发的高精度

· 1、机床精度高，系统最小设定单位0.001mm，x轴重复定位精度0.012mm，y轴

主轴承采用日本nsk进口精密轴承，变速箱齿轮全部高频淬火、磨齿，噪音低。主运动采用电子制动，刹车灵敏。能加工各种特形面等，并能进行切槽、车螺纹、镗加工，效率高，适用性强。· 3、立柱导轨、横梁导轨、工作台经超音频淬火，强度高，耐磨。· 4、导轨采用贴塑导轨、立刀架、拖板、工作台等部位尺寸加厚，强度增大，适合各种大型余量工件的加工。· 4、导轨采用贴塑导轨，精度高，使用寿命长。滚珠丝杠采用整体内循环

丝杠，配对角接触球轴承支承并预紧。导轨、丝杠等采用进口集中全自动润滑系统，

稳定的特点。· 5、刀架采用精密定位。采用移动式电子脉冲手轮，对刀精准、灵活方便。· 6、

广州数控gsk-980tda，北京knd1000t2，德国西门子802c，德国西门子802d，日本发那科fanuc oi-mate-td等。以上机床适用于加工各种大型工件或对精度较高的大批量零件的加工。· 7、该系列数控机床操作方便，防护安全，在重型加工工业用途