

东台英威腾变频器产品维修方式

产品名称	东台英威腾变频器产品维修方式
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:东元英威腾 变频器维修 型号:东台各区维修 产地:康思克维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

检查输入电源 设置为检速起动功能

Er04 ED3000S 易驱 减速运行中过压 减速时间太短 有能量回馈性负载 输入电源异常
延长减速时间 增加外接能耗制动组件的制动功率 检查输入电源

Er05 ED3000S 易驱 恒速运行中过压 输入电压异常 负载惯性较大
检查输入电源 选用能耗制动组件

Er06 ED3000S 易驱 停机时过压 输入电源电压异常 检查输入电源电压

Er07 ED3000S 易驱 运行欠压 输入电压异常 检查电源电压

Er08 ED3000S 易驱 输入电源缺相 输入电源缺相或异常 检查输入电源

Er09 ED3000S 易驱 模块故障 变频器输出短路或接地 变频器瞬间过流, 环境温度过高 风道堵塞或
风扇损坏 直流辅助电源故障 控制板异常 检查接线 参见过流对策 降低环

佳乐/JR7100/通用变频器维修：经过长期实践，我们建立了标准化的维修流程。凡是我公司维修的机器，除正常故障点完全修复外，我们还会对变频器整机进行免费保养，包括对变频器内部易损件全部更换，整机清洁，风扇测试或更换，风道清理，电路板防潮处理等一系列免费服务。

佳乐/JR7100/380v/1.5kw/通用变频器维修经济：经过长期实践，我们建立了维修整机评估体系。凡是我公司维修的机器，我们的技术人员将对变频器的损坏情况以及整机性能进行综合评估，对维修价值低或严重老化的机器会出据详细评估报告，供客户参考。并根据设备工艺协助客户找到处理方案。

常州无锡苏州电梯IF118门机板维修，高效：我们开通24小时技术支持热线，方便客户及时与我们联系，

并准备为客户提供高效的服务。

变频器型号

JR7100-0R4G-S2-1010

JR7100-0R7G-S2-1010

JR7100-1R5G-S2-1010

JR7100-2R2G-S2-1020

JR7100-0R7G-4-1010

JR7100-1R5G-4-1010

JR7100-2R2G-4-1010

JR7000-004G-4-1020

JR7000-5R5G-4-1020

JR7000-7R5G-4-1020

(1) 驱动电路损坏的原因及检查 造成驱动损坏的原因有各种各样的，一般来说出现的问题也无非是U，V，W三相无输出，或者输出不平衡，再或者输出平衡但是在低频的时候抖动，还有启动报警等等。

当一台变频器大电容后的快熔开路，或者是IGBT逆变模块损坏的情况下，驱动电路基本都不可能完好无损，切不可换上好的快熔或者IGBT逆变模块，这样很容易造成刚换上的好的器件再次损坏。这个时候应该着重检查下驱动电路上是否有打火的印记，这里可以先将IGBT逆变模块的驱动脚连线拔掉，用万用表电阻挡测量六路驱动电路是否阻值都相同(但是极个别的变频器驱动电路不是六路阻值都相同的:如微能、微能等变频器)，如果六路阻值都基本相同还不能完全证明驱动电路是完好的，接着需要使用电子示波器测量六路驱动电路上电压是否相同，当给定一个启动信号时六路驱动电路的波形是否一致;如果手里没有电子示波器的话，也可以尝试使用数字式电子万用表来测量驱动电路六路的直流电压。

一般来说，未启动时的每路驱动电路上的直流电压约为10V左右，启动后的直流电压约为2-3V，如果测量结果一切正常的话，基本可以判断此变频器的驱动电路是好的。接着就将IGBT逆变模块连接到驱动电路上，但是记住在没有把握的情况稳妥的方法还是将IGBT逆变模块的P从直流母线上断开，中间接一组串联的灯泡或者一个功率大一点的电阻，这样能在电路出现大电流的情况下，保护IGBT逆变模块不被大电容的放电电流烧坏，下面就讲几个在维修变频器时和驱动电路有关的实例。

(2) 微能616G5，3.7kW的变频器故障现象为三相输出正常，但在低速时电动机抖动，无法进行正常运行。首先估计多数为变频器驱动电路损坏，正确的解决办法应该是确定故障现象后将变频器打开，将IGBT逆变模块从印刷电路板上卸下，使用电子示波器观察六路驱动电路打开时的波形是否一致，找出不一致的那一路驱动电路，更换该驱动电路上的光耦，一般为PC923或者PC929，若变频器使用年数超过3年，推荐将驱动电路的电解电容全部更换，然后再用示波器观察，待六路波形一致后，装上IGBT逆变模块，进行负载实验，抖动现象消除。

(3) 微能G9变频器故障现在为上电无显示。接到手估计可能是变频器开关电源损坏，打开变频器检查开关电源线路，但是经检查开关电源器件线路都无损坏，在DC正负处上直流电压也无显示，这个时候要估计到可能是驱动问题，将驱动电路初所有电容拆下，发现有个别电容漏液，更换新的电解电容，再次上

电后正常工作。

(4) 微能变频器故障现象是变频器输出端打火，拆开检查后发现IGBT逆变模块击穿，驱动电路印刷电路板严重损坏，正确的解决办法是先将损坏IGBT逆变模块拆下，拆的时候主要应尽量保护好印刷电路板不受人为二次损坏，将驱动电路上损坏的电子原器件逐一更换以及印刷电路板上开路的线路用导线连起来(这里要注意要将烧焦的部分刮干净，以防再次打火)，再六路驱动电路阻值相同，电压相同的情况下使用视波器测量波形，但变频器一开，就报OCC故障(微能变频器无IGBT逆变模块开机会报警)使用灯泡将模块的P1和印板连起来，其他的用导线连，再次启动还跳OCC，确定为驱动电路还有问题，逐一更换光耦，后发现该驱动电路的光耦带检测功能，其中一路光耦检测功能损坏，更换新的后，启动正常。

JR7000-011G-4-1030

JR7000-015G-4-1030

JR7000-018G-4-1040

JR7000-022G-4-1040

JR7000-030G-4-1040

JR7000-037G-4-1050

JR7000-045G-4-1050

JR7000-055G-4-1050

JR7000-075G-4-1060

JR7000-090G-4-1060

境温度 清理风道或更换风扇 寻求厂家或代理商服务 寻求厂家或代理商服务

Er10 ED3000S 易驱 散热器过热 环境温度过高 风扇损坏 风道堵塞
降低环境温度 更换风扇 清理风道并改善通风条件

Er11 ED3000S 易驱 变频器过载 转矩提升过高或V/F曲线不合适 加速时间过短 负载过大
降低转矩提升电压，调整V/F曲线 延长加速时间 减小负载或更换功率等级大的变频器

Er12 ED3000S 易驱 电机过载 转矩提升过高或V/F
曲线不适合 电网电压过低 电机堵转或负载突变过大 电机过载保护系数设置不正确
降低转矩提升值或调整V/F曲线 检查电网电压 检查负载 正确设置电机过载保护系数

Er13 ED3000S 易驱 外部设备故障 外部设备故障输入端子闭合 断开外部设备故障输入端子并清除故障

Er14 ED3000S 易驱 接触器故障 电网电压过低或缺相 接触器控制电路故障 接触器损坏
检查电网电压 寻求厂家或代理商服务 寻求厂家或代理商服务

Er15 ED3000S 易驱 电流检测错误 电流检测器件损坏或电路出现故障 直流辅助电源损坏
寻求厂家或代理商服务 寻求厂家或代理商服务

Er16 ED3000S 易驱 键盘与控制板通信故障 连接键盘和控制板的电路出现故障 端子连接松动

寻求服务 检查并重新连接

Er17 ED3000S 易驱 串行口通讯故障 波特率设置不当 串行口通讯错误 无上位机通讯信号
适当设置波特率 检查通讯电缆, 寻求服务 检查上位机是否工作, 接线是否正确