

# 广东涂装车间废气处理设备，蓄热式催化燃烧系统（RCO）

产品名称	广东涂装车间废气处理设备，蓄热式催化燃烧系统（RCO）
公司名称	广东居峰环境科技有限公司
价格	8600.00/台
规格参数	JF-020:20 JF-030:30 JF-040:40
公司地址	广东省东莞市企石镇南坑村旗峰工业区
联系电话	13827238012

## 产品详情

1. 涂装车间的主要废气：涂装车间废气主要是涂料中含有的有机溶剂和涂膜在喷涂及烘干时的分解物，统称为挥发性有机化合物（VOCs），主要成份有苯、\*\*和\*\*\*等有机废气。3.涂装车间废气处理步骤：涂装、烘干室排出的气体属于高温、高浓度废气，适合采用焚烧的方法进行处理。目前，烘干过程常用的涂装废气处理技术措施有：蓄热式催化燃烧技术（RCO）。居峰环保蓄热式催化燃烧装置（RCO）蓄热式催化燃烧装置（Regenerative Catalytic Oxidizer简称RCO）直接应用于中、高浓度（1000mg/m<sup>3</sup>—10000mg/m<sup>3</sup>）涂装车间有机废气处理。RCO处理技术特别适用于热回收率需求高的场合，也适用于同一生产线上，因产品不同，废气成分经常发生变化或废气浓度波动较大的场合。尤其适用于需要热能回收的企业或烘干线废气处理，可将能源回收用于烘干线，从而达到节约能源的目的。蓄热式催化燃烧治理技术是典型的气-固相反应，其实质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化氧化过程中，催化剂表面的吸附作用使反应物分子富集于催化剂表面，催化剂降低活化能的作用加快了氧化反应的进行，提高了氧化反应的速率。在特定催化剂的作用下，有机物在较低的起燃温度（250~300℃）发生无焰氧化燃烧，氧化分解为CO<sub>2</sub>和水。并放出大量热能。涂装车间废气处理蓄热式催化燃烧系统（RCO）装置主要由炉体、催化蓄热体、燃烧系统、自控系统、自动阀门等几个系统构成。优点：1.工艺流程简单、设备紧凑、运行可靠；净化效率高，一般均可达98%以上；2.一次性投资低，运行费用低，其3.热回收效率一般均可达85%以上；整个过程无废水产生，4.净化过程不产生NOX等二次污染；5.RCO净化设备可与烘房配套使用，净化后的气体可直接回用到烘房利用，达到节能减排的目的。缺点：催化燃烧装置仅适用含低沸点有机成分、灰分含量低的有机废气的处理，对含油烟等粘性物质的废气处理则不宜采用，催化剂宜中毒。广东居峰环保科技有限公司于1997年注册，位于广东东莞市的环保公司，居峰环保有着二十年专业废气处理经验和团队，二十年废气专治厂家，专业有机废气处理、锅炉尾气处理、粉尘废气处理、静电除尘设备、紫外光除臭设备等