

梧州木托盘加工一览表

产品名称	梧州木托盘加工一览表
公司名称	桂林辉煌木业有限公司
价格	48.00/个
规格参数	规格:1200*1200mm 正方形:1200mm × 1000m 长方形:1200mm × 800mm
公司地址	广西省桂林市灵川县三街镇凉风桥工业园区
联系电话	0773-3663666 15078945777

产品详情

梧州木托盘（辉煌木业）应用范围：

梧州木托盘的要求是很严格的，因为这关系到客户对我们的信任。木箱需要经过各种方案合格后才能确保流通安全。然而，方案项目很多，对于某一具体木箱，并非要进行全部方案，通常只需要选择其中某几项。主要原因有如下两点：其一，各木箱的流通环节和环境负荷不同；其二，某些环境负荷对木箱的影响是相同或相似的。因此，必须正确地选择方案的项目。物流包装中的特殊包装——脱氧包装。脱氧包装是继真空包装和充气包装之后出现的一种新型除氧包装方法。脱氧包装是在密封的包装容器中，使用能与氧气起化学作用的脱氧剂与之反应，从而除去包装容器中的氧气，以达到保护内装物的目的。脱氧包装方法适用于某些对氧气特别敏感的物品，使用于那些即使有微量氧气也会促使品质变坏的食品包装中。

梧州木托盘的主要材料：

木托盘的性能及特点，均来自于木材本身，材料是决定木托盘应用及价格的决定性因素。1、杨木：属阔叶树种，材质疏松而软，耐用性差，是用于制造承重要求不高的托盘。2、松木：属针叶树种，种类较多，适用性广。落叶松/黄花松/白松/红松纹理粗实，木质硬，色白，外观美丽，多用于制造精细包装物，但价格较高。托盘的使用寿命主要取决于托盘的正确使用和存放条件。在实际使用中，叉车的不当操作

是造成托盘损坏最主要的因素，约占80%以上。此外，托盘的不超载使用和正确放置（确保受力在主要承重处）也非常重要。目前国内木制托盘的材料主要有松杂木、松木、硬杂木，不同的材料代表托盘的不同使用性能。欧洲托盘标准中明确规定不能使用白杨木。木制托盘进行干燥定型处理，减少水分，消除内应力，然后进行切割、刨光、断头、抽边、砂光等精整加工处理而形成型材板块，采用具有防脱功能的射钉（个别情况采用螺母结构）将型材板块装订成半成品托盘，最后进行精整、防滑处理。

梧州木托盘怎样保养才能延长其寿命：要想做到对木托盘保养到位，必需先认识一下木托盘自身存在的问题，卫生、干净度以及消费稳定性等方面

- 1.由于木托盘的主要资料就是自然木材，运用寿命较短，普通状况下运用的周转次数约在200-300次。
- 2.同样由于卫生缘由（主要是虫害的原），自2000年之前美国及欧盟对中国出口用木托盘相继发出禁令，木托盘需经熏蒸等办法处置后方可。熏蒸所需时间及费用均较大，且熏蒸所用药剂如溴化钾醇等，又为有害制剂。此外，出口运用后的木托盘需由承运商担任运走或作销毁处置。
- 3.木托盘的资料是自然木材，易受潮、发霉、虫蛀，运用时一定要留意。木托盘外表的木屑零落是如今为止无法克制的问题。
- 4.由于木托盘的资料是自然木材作为主要资料的，其材质可能会受地域气候等多方面的要素影响。

梧州木托盘的主要作用：一、物料管理

科应依成品缴出库情况、包装

、方式等规划所需库位及其面积，以库位空间有效利用。二、库位配置原则应依下列规定：1. 配合仓库内设备（例如油压车、手推车、消防设施、通风设备、电源等）及所使用的储运工具规划运输通道。2. 依销售类别、产品类别分区存放，同类产品中计划产品与订制产品应分区存放，以利管理。3. 收发频繁的成品应配置于进出便捷的库位。4. 木托盘

将各项成品依品名、规格、批号划定库位，标明于“库位配置图”上，并随时显示库存动态。

梧州木包装技术要求

1. 使用符合国家标准红松木、白松木、杨木、杉木、落叶松、马尾松、紫云松、白松、榆木及其它韧性较好板材加工，不允许用死木等劣质原木。

2. 规格板的尺寸、允许偏差按《木包装箱图纸》及《木包装箱制作验收标准》

3. 包装箱拼板要求

4. 拼板尺寸公差按拼合后的整体来验收，公差为 $\pm 3\text{mm}$ ，拼板的板与板间距 $< 3\text{mm}$

梧州包装箱外形要求

1. 整个箱体方正，美观，对角线偏差 10mm ；箱体板材颜色基本一致；板材表面洁净，不允许附着污物。

梧州包装箱板材品质

1. 腐朽：出口箱板材不允许存在；国内箱板材允许单面存在，长度、宽度、厚度不超过构件的1/4，腐朽的部位须有坚固性。
2. 变色：出口箱板材不允许有变色；国内箱板材允许霉菌变色面积不得超过所在材面面积的25%，其它变色不允许存在。
3. 虫眼：出口箱板材上不允许存在；国内箱任意材长1m范围内不允许密集存在，直径小于8mm的虫眼不超过10个；直径大于8mm的虫眼不允许存在；不影响构件的完整性和坚固性。
4. 裂纹：堵头、堵头带板不允许开裂（不影响外观和强度的情况下，允许表面有浅短的皴裂）裂纹不超过板长的5%，裂纹的间距大于200mm以上；裂纹方向应与木板方向一致，其它方向裂纹不允许存在。