

防静电高流动性POM湘远专业POM直销

产品名称	防静电高流动性POM湘远专业POM直销
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	日本宝理:POM M270-48 M270-4:防静电高流动性
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

如需购买及咨询POM请与我联系索取更多资料报价。

POMM270-48损耗因数，POMM270-48物性表，POMM270-48熔体温度，POMM270-48备注说明，POMM270-48NSF61，POMM270-48优惠促销。

POM M270-48--注塑模工艺条件:干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。注射压力：700~1200bar注射速度：中等或偏高的注射速度。流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。POM聚甲醛的化学和物理特性:PO M是一种坚韧有弹性的材料，即使在低温下仍有很好的抗蠕变特性、几何稳定性和抗冲击特性。POM既有均聚物材料也有共聚物材料。均聚物材料具有很好的延展强度、抗疲劳强度，但不易于加工。共聚物材料有很好的热稳定性、化学稳定性并且易于加工。无论均聚物材料还是共聚物材料，都是结晶性材料并且不易吸收水分。POM的高结晶程度导致它有相当高的收缩率，可高达2%~3，5%。对于各种不同的增强型材料有不同的收缩率。