企业脱硫液下泵 工厂立式脱硝泵

产品名称	企业脱硫液下泵 工厂立式脱硝泵
公司名称	济南鲲升泵业有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	口径:80 流量:50 扬程:10
公司地址	山东省济南市历城区将军路北首一号工程机械市场南楼2号（注册地址）
联系电话	13553166532

产品详情

企业脱硫液下泵 工厂立式脱硝泵

立式脱硝泵产品除了底部配有搅拌叶轮外，还可增配一到四个单独搅拌器，使固体与液体充分混合，从而更便于抽取输送。脱硫液下泵多用于输送含有污泥、砂石、泥浆、杂质、淤泥、煤渣、尾矿等含有磨蚀性固体颗粒的液体。如：火电厂水力除灰，冶金选矿厂矿浆输送，洗煤厂煤浆及重介输送等。长轴污水泵允许输送的浆体重量浓度：灰（渣）浆和煤浆大约为45%；矿浆、泥浆、淤泥、淤沙、污泥、矿砂、海沙等大约为60%。其在水利工程、污水处理、建材、化工、造船、冶金、矿山、石油、电力、市政环保和河流疏浚等工况企业或机构得到了广泛的应用。

长轴污水泵使用条件：

1、机组在介质中的工作位置为垂直立式或斜插式，工作状态为连续。

2、脱硫液下泵轴长可定制：0.5-10米，大于10米请提前说明，以免影响泵的性能稳定。

3、介质中固体颗粒的重量浓度：灰渣为45%，矿渣为60%。

4、脱硫液下泵电源为50Hz、60Hz/230V、380V、415V、660V三相交流电源，配电变压器的容量为2-3倍电机额定容量。（正常为380v/50hz，特殊电源条件订货前注明）

5、介质温度不得超过50°C，R型(耐高温)不超过140°C，不含易燃易爆性气体。

6、介质PH值：2-12，订货前请提供大概PH值范围，以此确定材质。

特征优势：

国内泵类产品制造商历来都比较热衷于打价格战，各厂家都在挖空心思从每一个可以降低成本的制造环节上下功夫，相反我公司将更多的精力和资本投入到技术研发中去，不以牺牲产品质量、性能来降低价格，拒绝廉价无品质的产品，坚持高品质来给公司保留良好的客户口碑。

长轴污水泵主要用于以下五大领域。

1.矿山行业（选矿厂）

吸沙泵最主要的用途就是用于矿山行业，一些选矿厂是吸沙泵的主要使用客户，在矿山行业称为矿浆泵、矿渣泵、尾矿泵等。矿山的泥浆砂石颗粒浆体人工很难清除，而潜水砂泵可以轻而易举的将其清理掉。由于矿山使用环境比较恶劣，因此对泵的寿命影响非常大，这就要求厂家在选择潜水砂泵的时候，一定要选择质量优质的产品。

2.电力行业（发电厂）

在我国主要是水力发电和火力发电，火电厂通过燃煤发电，会产生很多的灰渣夹杂着水垢，这就需要吸沙泵来将其清理掉，所以在火电厂也称为灰渣泵。

3.海水采沙

在海水选沙行业，立式脱硝泵也被称为抽砂泵，采沙泵、矿砂泵等，海水选砂行业吸沙泵输送的都是一些颗粒较小的砂子，还会有少许的鹅卵石。从海水中筛选沙金、铁砂、稀有金属等矿产资源。

4.疏浚、清淤

在疏浚河道，鱼塘清淤时，吸沙泵也被称为挖泥泵、泥浆泵、清淤泵，可配套绞吸船使用，也可简易吊装使用。

5.洗煤行业

有于煤块比较大，多是固体块状，极容易堵塞，洗煤行业对于泵的要求非常高，必须选用大流量、高通过性的泵类产品，很多泵都无法达到这些要求，我厂自主研发设计并成功生产出适合洗煤行业使用的潜水砂泵，解决了多年来很难解决的堵塞问题。

企业脱硫液下泵 工厂立式脱硝泵关于如何订货：

1、电话联系，把您的所有要求一并告知我们。

2、在线洽谈，QQ 、微信、 E-mail等。

3、按公司正常规格生产，也可按客户特殊要求订做。

4、关于价格：本公司所有商品均为参考价，商品的成交价格在供需双方共同商议后并遵守量大从优的原则。

5、打款后关于发货：我们会在您付款后及时为您安排发货，按买家的付款先后顺序逐次安排发出，每批货我们都有专业质检严格检查商品的质量，请放心购买。

6、关于售后服务：质量三包，易损件不在此列，不能用或者功率不合适的情况下，厂家接受退货或换货。