

D802钴铬钨合金焊芯堆焊焊条河北宏凯

产品名称	D802钴铬钨合金焊芯堆焊焊条河北宏凯
公司名称	南宫市宏凯硬质合金焊接材料有限公司
价格	130.00/kg
规格参数	宏凯:宏凯 D802:D802 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-5398988 18730953689

产品详情

D802钴铬钨合金焊芯堆焊焊条河北宏凯

D802钴基焊条|D802钴基焊条型号：GB/T EDCoCr-A-03 相当：AWS ECoCr-A JIS DF-CoC

rA说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性。用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。熔敷金属化学成分/%C 0.7-1.44 Si 2 Mn 2 Cr 25-32 Fe 4 W 3-6 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC： 40

D812钴基焊条|D812钴基焊条型号：GB/T EDCoCr-B-03 相当：AWS ECoCr-B JIS DF-Co

CrB说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性。用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。熔敷金属化学成分/%C 1-1.7 Si 2 Mn 2 Cr 25-32 Fe 5 W 7-10 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC： 44

D822钴基焊条|D822钴基焊条 型号：GB/T EDCoCr-C-03 相当：AWS ECoCr-C JIS DF-C

oCrC说明：高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、耐热、耐腐蚀性，在650 高温也能保持这些特性。用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分/%C 1.75-3 Si 2 Mn 2 Cr 25-33 Fe 5 W 11-19 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC： 53

D842钴基焊条|D842钴基焊条型号：GB/TEDCoCr-D-03 相当：JIS DF-CoCrC说明：钴基4号低碳

钴基铬钨合金焊芯堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在800 仍能保持良好的抗热疲劳性和耐蚀性。用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。熔敷金属化学成分/%C 0.5-0.5 Si 2 Mn 2 Cr 23-32 Fe 5 W 9.5 其他 7 余量为Co堆焊硬度HRC： 28-35