

智能转速/撞击子监测装置和传感器

产品名称	智能转速/撞击子监测装置和传感器
公司名称	无锡英智电气有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:无锡英智 产地:无锡
公司地址	江阴市锡澄路177号（注册地址）
联系电话	15190323866

产品详情

所有产品的信息可以电话联系，再提供。欢迎你的咨询！

转速/撞击子监测装置说明书

转速是汽轮机组重要的运行监视参数，当机组转速达到110%额定转速时，应使汽轮机紧急停机。为实现这一目的，机组保安系统在汽轮机前轴承箱中装配了危急遮断器，危急遮断器撞击子在110%额定转速时产生的离心力作用下“击出”，可使汽轮机紧急停机。

在新机组投运或机组每次大修并网前，必须做撞击子动作转速测定。为防止撞击子卡涩，制造厂规定机组在连续运行2000小时后应做一次撞击子喷油活动试验。但危急遮断器的安装部位，既无法观察它的撞击子“击出”、“缩回”的状态，也无法确定撞击子动作时的转速。

汽轮机转速/撞击子监测仪，采用微型计算机智能技术，一并解决了转速监视和撞击子监视的难题，平时显示汽轮机转速并捕捉记录机组“最高”转速，当危急遮断器撞击子“击出”、“缩回”时，内部记忆功能将“击出”、“缩回”时的转速存贮在仪表中，通过按面板“设置”键即可方便地在显示窗口显示出“最高”、“击出”、“缩回”时的转速。

一、技术性能

1、测量输入

(1) 测速信号：磁阻式转速传感器信号幅度为50mV ~ 20V (RMS)，频响0.5 ~ 15KHz；

(2) 撞击子1信号：磁阻式转速传感器信号或霍尔传感器；

(3) 撞击子2信号：磁阻式转速传感器信号或霍尔传感器；

2、参数设置

(1) 齿数：1~120（信号脉冲数与转速值的变比。当齿数=60时最低可测0.5转/分，齿数=1时最低只测30转/分，出厂时设为60）；

(2) 报警值：2级报警，出厂时分别设报警 为3300 rpm、报警 为3360rpm；

(3) 报警延时：出厂时根据用户要求可设定为1~200秒，通常为1 秒；

3、测量显示

(1) 显示方式：四位0.8英寸LED数码管显示XXXX rpm ,无值高位隐藏,如 XXX rpm；

(2) 量 程：1~9999 rpm ，超出9999显示1--- ；

(3) 分辨率：±1 rpm；

4、测量输出

(1) 电 流 量：正比于转速值的4~20mA电流，精度±1%，负载 500 ；

(2) 开关量：输出报警 、 和撞击子1#、2#等4个继电器常开触点，事件发生时闭合，触点容量为2A / 250V AC或1A / 28V DC；

5、警示信号

面板设报警 、 和撞击子1#、2#指示灯，事件发生时，相应指示灯亮。

6、环境要求

(1) 使用环境：温度0 ~ +50 、相对湿度<90%不冷凝、无腐蚀、无强磁场；

(2) 存储环境：温度-30 ~ +60 、相对湿度<90%不冷凝、无腐蚀、无强磁场

二、参数设置

仪表面板（见图1）上部是数码显示窗口，下部设有4个操作键，自左至右为“设置”、“位移”、“增加”、“复位”。

附图I：转速/撞击子监测装置面板

参数设置与操作

本仪表出厂前均已调试结束，用户可直接使用，如需查看仪表出厂参数或进行修改，则可进行以下操作

。

通电后，仪表处于运行状态下，面板显示转速值

按“SET”键约3秒，进入参数设置状态，面板显示框中显示“P-SS”，点击一下“SET”键显示“0000”最后一位在闪速。可以用“+”“-”“ ”键来修改值，密码输入完成后，按“SET”键退出，完成设定，在参数显示状态下，按“+”“-”键来选择其他参数。当所有参数全部设置完成后，按“SET”键3秒，看到“----”后松开按钮。完成设置，返回正常工作状态。