

原厂直销125缸径除尘气缸 优质除尘器专用气缸提升阀

产品名称	原厂直销125缸径除尘气缸 优质除尘器专用气缸提升阀
公司名称	泊头市龙泰设备环保有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:龙泰环保 型号:按要求 制作 产地:河北
公司地址	泊头市四营乡穆村
联系电话	13731740012

产品详情

原厂直销125缸径除尘气缸 优质除尘器专用气缸提升阀 泊头龙泰环保 除尘配件

除尘气缸适用在各行各业，专用于除尘设备上的气缸一般配套提高阀和电磁脉冲阀运用，公司依据客户具体要求和需求定制不同缸径和行程的气缸、气缸法兰、气缸配套的单耳双耳、以及气缸标准气杆和气缸加长气

杆等。压缩空气进入气源处理元件，经分水过滤、减压、加润滑油处理后，具有一定压力的枯燥、洁净、润滑的空气由电磁阀进入气缸。

电磁阀接收电控柜信号，操控气缸动作，实现冷风、卸灰、离线清灰引、返吹风转换等自动化过程。标准气缸可分为：63、80、100、125规格。

除尘气缸的正常工作条件：介质、环境温度为-5~70 ，工作压力为0.1~1Mpa。

除尘气缸运动速度规模为50~500mm/S.电磁阀K25JD至25系列二位五通截止式换向阀可分为五口二位/五口三位系列规格，要依据工程要求挑选合适通径、电压、接管螺纹、安装形式的电磁阀。也可依据实践用途配套选

用。

除尘气缸工作原理：

除尘气缸依据工作所需力的大小来确定活塞杆上的推力和拉力。由此来挑选气缸时应使气缸的输出力稍有余量。若缸径选小了，输出力不够，气缸不能正常工作；但缸径过大，不仅使设备粗笨、本钱高，同时耗气量

增大，造成动力浪费。在夹具设计时，应尽量选用增力机构，以减少气缸的尺度。

除尘气缸是由缸筒、端盖、活塞、活塞杆和密封件组成：

1、缸筒：除尘气缸缸筒的内径大小代表了气缸输出力的大小，活塞要在缸筒内做平稳的往复滑动，缸筒内表面的表面粗糙度应达到Ra0.8um，对钢管缸筒，内表面还应镀硬铬，以减小摩擦阻力和磨损，并能防止锈蚀

，缸筒材质除使用高碳钢管外，还是用高强度铝合金和青铜.小型气缸有使用不锈钢管的。带磁性开关的气缸或在耐腐蚀环境中使用的气缸，缸筒应使用不锈钢、铝合金或青铜等材质。

2、端盖：气缸端盖上设有进排气通口，油的还在端盖内设有缓冲机构，杆侧端盖上设有密封圈和防尘圈，以防止从活塞杆处向外漏气和防止外部灰尘混入缸内，杆侧端盖上设有导向套，以提高气缸的导向精度，承受

活塞杆上少量的横向负载，减小活塞杆伸出时的下弯量，延长气缸使用寿命。导向套通常使用烧结含油合金、前倾铜铸件，端盖过去常用可锻铸铁，现在为减轻重量并防锈，常使用铝合金压铸，微型缸有使用黄铜材

料的。

3、活塞：活塞是气缸中的受压力零件，为防止活塞左右两腔相互窜气，设有活塞密封圈，活塞上的耐磨环可提高气缸的导向性，减少活塞密封圈的磨耗，减少摩擦阻力。耐磨环长使用聚氨酯、聚四氟乙烯、夹布合成

树脂等材料。活塞的宽度由密封圈尺寸和必要的滑动部分长度来决定，滑动部分太短，易引起早期磨损和卡死。活塞的材质常用铝合金和铸铁，小型缸的活塞有黄铜制成的。

4、活塞杆：活塞杆是气缸中重要的受力零件，通常使用高碳钢，表面经镀硬铬处理，或使用不锈钢，以防腐蝕，并提高密封圈的耐磨性。

5、密封圈：回转或往复运动处的部件密封称为动密封，静止件部分的密封称为静密封。

除尘气缸通过在活塞上安装聚四氟烯支承环，使活塞运动时密封性能保持均匀密封，达到降低磨损，延长使用寿命的效果。缓冲装置采用国外新型结构，可起单向阀的作用，使气缸结构更加紧凑、合理。

本公司多年来致力于环保除尘、废气除臭、脱硫脱硝等工程设备的研究、开发、安装和制作，主要为焦化厂除尘器、废钢破碎机除尘器、单机脉冲布袋除尘器、锅炉除尘器、布袋除尘器、滤筒除尘器、旋风除尘器、湿电除尘器、静电除尘器、除尘设备安装、废气除味净化器六大类，同时我公司生产除尘器布袋、除尘器骨架、脉冲电磁阀，脉冲控制仪、卸料器、插板阀、输送机、提升机等除尘配件，高科技工程人员和精良的制作装团队精诚合作，得到业内人士和顾客的一致好评，欢迎来电咨询或到厂参观。