

# 双工位双工序排钻开料机 板式衣柜双头带排钻加工中心

产品名称	双工位双工序排钻开料机 板式衣柜双头带排钻加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

双工位双工序排钻开料机 板式衣柜双头带排钻加工中心

板式家具生产线数控开料机的优势：

- 1，提高板材利用率，平均每张板利用率在90%-95%左右。
- 2，节省人工，开料机一人操作几台。
- 3，开料速度快，开料机工作时是连续的
- 4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。
- 5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方大大减少人工劳动强度，节约成本。
- 6.操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗

圆盘换刀加工中心是由一个9kw的主轴和一个排钻包刀库组成，这个刀库可以是8把刀、12把刀、16把刀、20把刀。在加工过程中，根据需要，9kw的主轴会自动去刀库进行取刀，无论是加工门型、雕刻花型、镂空花格、切割开料拉槽，这个9kw的主轴都可以完成。适合那种又想做柜体，又想做门型，还时不时加一些镂空花格雕刻。

设备配置：

采用直列式刀库，可安装8-12把不同造型的木工刀具（客户可根据自己情况定制），换刀时间仅需4秒，秒杀一切盘式换刀加工中心；

采用整体钢结构，采用高温回火去应力精密加工而成，确保机器使用寿命；

进口9KW自动换刀主轴，功率大、噪音低、故障率低；

进口交流伺服电机，精度高；

进口原装直线导轨；

进口精密斜齿轮、斜齿，精度高速度快；

原力工业控制电脑，精度高，稳定性好；

进口行星减速机，精度高、声音轻、机床寿命长；

自动报警、自动注油、自动对刀功能。