

厂内智能物流将条码、移动设备、ERP系统的有效串联

产品名称	厂内智能物流将条码、移动设备、ERP系统的有效串联
公司名称	常州诚力友软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鼎捷
公司地址	武进国家高新技术产业开发区星火北路139-27号
联系电话	18118028216

产品详情

捷软件厂内智能物流系统通过将条码、移动设备、ERP系统的有效串联，应用于制造业从采购、生产、仓储到发货等作业环节。提升生产现场效率、订单交付能力以及库存周转水准三大智能制造关键指标，为企业加速实现智能制造提振核心竞争力。

串联条码、移动设备、电子看板、ERP，打造从采购、领料、生产、仓储到发货及售后等智能化厂内全作业环节。

订单无法准时交付！厂内作业一团乱！

您的企业是否正面临以下困扰？

采购收货

供应商送货收料时间长，错发漏发频繁，所以还没入库也只好就赶送现场！

生产领料

物料太多，领料发料节奏快，人工领料常出错，物料过期报废损失太大！

入库盘点

实物数据采集困难，经常出错不说，人工盘点耗时还长，漏洞百出。

完工入库

账实不符，货物流转慢，入库耗时耗力，管控起来太困难了

生产加工

生产现场不透明，工艺无法管控，人力成本高，生产成本怎么都降不下来。

订单发货

出货时间长，还经常错发漏发，客户等着收货，货物却迟迟无法发出！

智能仓储？透明现场？物动单到？

这些，鼎捷厂内智能物流系统都可以助您实现！

鼎捷软件厂内智能物流系统通过将条码、移动设备、ERP系统的有效串联，应用于制造业从采购、生产、仓储到发货等作业环节。提升生产现场效率、订单交付能力以及库存周转水准三大智能制造关键指标，为企业加速实现智能制造提振核心竞争力

小投入大回报

应用厂内智能物流系统，效益看得见！

Before/原有方式 After/条码方式

低成本、低风险、高兼容

您所看到的远不止这些！

支持主流移动设备

采用主流移动开发模式，能支持各类移动硬件（手机、平板、工业PDA），实现移动下单、移动接单、移动监测、移动检验。

使用广泛网络环境

除了同步数据（上传/下载）外，所有功能皆可脱机操作，以适应广泛的网络环境。

无第三方软件集成风险

ERP逻辑内生性集成，兼容性高，不用担心第三方软件集成风险及时间成本和投入成本

开发维护成本低

开发与运行成本低，后台应用逻辑开发与ERP是同样的开发语言，可大大降低开发与维护成本，彻底解决企业最关注的成本问题。

无需再购买服务器

可建于ERP公用应用服务器和数据库服务器，减少企业额外支出。

走进智能场景展示现场，听听他们怎么说！

厂内物流情景呈现！错料频繁、帐实不符...您的仓储是否遇到这样的问题？

智能制造实机演示！看一张定制化订单如何打通智能物流与仓储，串联智能车间与分析

实机展演真实记录！能落地的才是有效的智能制造

厂内智能物流应用大公开！破解车间顽疾的三大法宝是什么?!

生产现场可视化透明管理，实现客户零投诉就是这么easy！

从账实不符到账实相符只差了一个厂内智能物流，宜兰汽配告诉你仓储管理没那么难！

备货挪用？货不对单？.....您也因为这些顽疾影响订单达交吗？

客户案例

莱克电气智能仓储提升订单交付力

莱克电气是国内高端清洁电器的领军企业，近年来在小家电市场异军突起。面对账务与实物流存在较多的时间差，作业现场透明度不佳，流程运转效率也不高等仓储物流现状，莱克借助鼎捷厂内智能物流系统，利用电子看板、物料扫码、工业PDA，实现透明智能现场管理，提升仓管产线的工作效率。

老板电器互联终端实现高效智能储运

老板电器37年专注高端厨房设备，超过3500万家庭的忠实选择；连续9年荣膺亚洲品牌500强。随着电商平台的崛起，线下门店的拓展，企业面临物料种类繁多，盘点耗时耗力，库存无法实时更新，供应商运

作周期长等问题。鼎捷智能物流系统上线后，大大缩短了供应商交货周期，降低人力成本，提高仓库效率。

宁波继峰简单条码解决料件质量追溯难题

宁波继峰汽车零部件股份有限公司是一家专业设计、生产汽车座椅头枕、扶手的中型企业。品类繁杂是汽车零部件生产企业管理的一大难题，鼎捷厂内智能物流系统帮助继峰加强对零件品料的质量追溯管理，可以一目了然的知道这个零件来源于哪条产线，哪家供应商，让质量追溯不再是难题。

升威电子实时监控打造透明智能现场

升威电子是国内编码器、电位器、开关等基础电子元器件生产龙头企业，并主导编码器、电位器国家行业标准的编写。由于产品具备多样化特征，涉及物料7万多种，生产、交付极易出错。升威引进鼎捷厂内智能物流，将条码、移动设备、ERP系统进行了有效串联，应用于采购、生产、仓储到发货等作业环节，大大提高了客户满意度。

宜兰汽车配件制造智能库位管理让生产更有序

宜兰汽配作为全球第一个用LED做出汽车门槛踏板的厂商，是多家知名企业的配套厂商和供应商。大量手工作业费时费力而且极易出现误差，更是造成仓库管理混乱，严重影响生产进度及交付能力。通过应用鼎捷厂内智能物流，所有物料均采用条码管理，并实行库位管理，使得仓储管理效率得到了有效提升。

白马减少等待浪费迈向精益生产

白马实业作为国内领先的汽油割灌机制造商，拥有多个海外营销机构，覆盖全球各主要市场。由于入库管理及时性差，成品出货批次管理混乱，经常出现备货挪用，导致货不对单，大大影响订单准时交付。通过导入鼎捷厂内智能物流，实现批号管理及数据的及时更新，有效避免找料困难和货物挪用乱发等问题。