

焊接辅助管子点焊夹具

产品名称	焊接辅助管子点焊夹具
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GF 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

焊接辅助管子点焊夹具是您定位和固定管道的解决方案。通常需要多个人来定位，固定和粘接和焊接接头或线轴组件。使用点焊夹具，一个人可以轻松完成位置焊接和台式焊接，提高生产率并降低劳动力成本。

在卫生不锈钢管焊接项目中降低成本，提高质量和盈利能力的重要工具。采用不锈钢结构，尺寸为25.4mm到101.5mm外径。

焊接辅助管子点焊夹具由不锈钢制成，因此夹具在定位时也可用作散热片，以减少变色。它们结构紧凑，重量轻，焊工可以随身携带多个夹具。点焊夹具还可以在接头周围形成同心密封，可以抓住整个表面，远远优于仅在几个点上施加压力的其他夹具。但是，在夹紧关节时遵循正确的顺序非常重要。

正确固定点焊夹具

步骤1) 应用具有压板和固定铰链的段。

步骤2) 将带有紧固螺钉的可移动部分摆动到位。

步骤3) 用中等压力手动拧紧螺丝。（切勿使用工具拧紧！）

步骤4) 拆卸夹具时，由于紧密配合，可能需要轻微的手压。

点焊夹具点焊时候的问题

坚固的设计可以使管道变圆。V型槽设计可实现精确的TIG定位。点焊夹具可以多次使用，以运行较长的管道。还采用铰链设计，可快速安装。

点焊点应该非常小，不会变色，因此可以通过轨道焊接机或手工轻松焊接。在固定初始焊接接头之后，可以移除夹具。建议使用轻型焊机和小型焊嘴，该焊嘴适合夹具的开口，以便可以直接在接头上撞击电弧。同时应该避免撞击点焊夹具。