

青岛赛茵单B,C,E瓦纸箱生产厂家

产品名称	青岛赛茵单B,C,E瓦纸箱生产厂家
公司名称	青岛赛茵新材料发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台镇小王家庄路东
联系电话	13953297755

产品详情

青岛赛茵新材料发展有限公司批发大量优质纸箱瓦楞纸箱瓦楞纸板是由面纸、里纸、芯纸和加工成波形瓦楞的瓦楞纸通过粘合而成。根据商品包装的需求，瓦楞纸板可以加工成单面瓦楞纸板、三层瓦楞纸板、五层、七层、十一层等瓦楞纸板。

不同波纹形状的瓦楞，粘结成的瓦楞纸板的功能也有所不同。即使使用同样质量的面纸和里纸，由于楞形的差异，构成的瓦楞纸板的性能也有一定区别。目前国际上通用的瓦楞楞形分为四种，它们分别是A型楞、C型楞、B型楞和E型楞。它们的技术指标和要求见表一。A型楞制成的瓦楞纸板具有较好的缓冲性，富有一定的弹性，C型楞较A型楞次之。但挺度和抗冲击性优于A型楞；B型楞排列密度大，制成的瓦楞纸板表面平整，承压力高，适于印刷；E型楞由于薄而密，更呈现了它的刚强度。

集装箱和非集装箱的区别主要在于外径，并且与瓦楞类型密切相关。下面将通过下表详细罗列出纸箱内径规格、制造规格、外径规格之间的关系：

瓦楞纸箱内、外径与制造规格的关系

瓦楞纸箱制造尺寸的量法

纸箱的制造尺寸为制箱时的下料尺寸。制造尺寸以展开的箱坯上的压线为度量的基准。分切机上的压痕辊在压线位置上压出的是一条沟，压线是这条沟槽的中心线。两条压线的距离就是制造尺寸。将制造尺寸转换为内、外径尺寸可以通过表2速成，但它们也分别有自己的测量方法。

瓦楞纸箱在制造过程中有单拼和双拼之分

单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱；双拼也称为二页箱，有的纸箱周长太大，不得不用两片箱坯拼凑一个纸箱，但有时纸箱厂为了利用生产过程中裁切下来的余料，也会用两片拼凑一个尺寸不算太大的纸箱，甚至有时会用四片。二页箱与一页箱相比，多了一个接头，因此两者的面积

计算有一些细微的差别。

接头和回丝

纸箱接头的制造尺寸根据瓦楞层数和生产工艺水平确定，单瓦楞纸板为 35~40mm，双瓦楞纸板为 45~50mm，三瓦楞纸板为 50mm。

计算纸箱展开面积时必须考虑到制造过程中回丝的损耗，回丝的尺寸依据纸板层数确定，一般为 20~40mm。

为了便于实际工作中的计算，统一采取加“8”加“4”的规则，即将横向方向上接头和回丝的总和定为 8cm，纵向方向上回丝总合定为 4cm。

1、平口箱面积计算公式

通过以上介绍，平口箱的面积计算可以由下面两条公式表示：

单拼纸箱面积 $S = [(长 + 宽) \times 2 + 8] \times (宽 + 高 + 4)$

双拼纸箱面积 $S = [(长 + 宽 + 8) \times 2] \times (宽 + 高 + 4)$

注：这里长、宽、高、8、4 的单位均为 cm。

上全盖下插口式纸箱的展开面积

上全盖下插口式的纸箱一般箱型较小，有些是用瓦楞纸板制成，有一部分是仅用单层的涂布白卡纸生产，例如药品、食品、化妆品的外层小包装。

切长和瓦高

在瓦楞纸箱制造过程中，分清楚切长和瓦高的概念尤为重要。一旦搞错，纸箱强度将差之千里，从而导致生产出来的纸箱全部报废，造成巨大的损失。

切长是指垂直于瓦楞方向的长度；瓦高是指顺着瓦楞方向的长度。

接头与回丝

在这里根据纸箱层数确定接头尺寸，三层箱的接头一般为 3cm，五层箱的接头一般为 4cm。回丝的尺寸统一按 2cm 计算。

2、上全盖下插口式纸箱面积计算公式

切长： $L = (长 + 宽) \times 2 + 接头 + 回丝$

瓦高： $H = 1/2 宽 + 插口 + 高 + 宽 + 回丝$

面积 $S = L \times H$

说明：一般计算纸箱的面积都是参照实物进行的，将纸箱展开后，根据不同纸箱的具体形状作具体的尺寸分析，长、宽、高通过精确的测量都是固定的，接头和回丝的尺寸视不同的情况具有一定的灵活性。

