

筒仓安全检测 圆筒煤场检测

产品名称	筒仓安全检测 圆筒煤场检测
公司名称	济南祥控自动化设备有限公司
价格	100.00/套
规格参数	品牌:XKCON
公司地址	山东省济南市高新区新泺大街1166号奥盛大厦产权标识2号楼23层2325号
联系电话	15650587003

产品详情

陆经理 一五六

五〇伍八七灵灵三

一、煤仓环境监测的必要性

煤炭储存是煤矿、电厂、港口等企业不可缺少的中间环节，起到一个缓冲、生产储备保障的作用，储存形式主要分为堆状储存和筒仓储存。随着经济发展和社会进步，环保要求日益严格，封闭式筒仓储煤形式越来越普遍被广大企业采纳。

筒仓储煤的主要优点是：1、环保性能好、彻底防止了煤尘的扩散污染2、减少由于雨雾造成热量损失引起的煤质下降3、相对堆状储存而言提高了单位土地的利用率，运行费用低。

与此同时，由于煤具有自热自燃的特点，加上筒仓在工艺设计上的特点，使得筒仓储煤也存在着很大的安全隐患。筒仓靠近仓壁的位置容易造成煤的堆积造成死角，此处的积煤长期与空气接触后会产生自燃。自燃产生的高温直接作用在筒仓仓壁，使得仓壁的结构强度降低，造成极大的安全隐患。2009年汉川电厂主厂房1号原煤仓自燃、山东海化煤业化工煤仓自燃等都造成具体的经济损失。另外，伴随煤的自燃也会产生一氧化碳、甲烷等有毒有害气体，在目前国家大力实施环境治理的形式下，对筒仓环境进行实时有效的监测具有巨大的社会效益与经济效益，是实施“电子煤场”的重要组成部分，具有非常大的必要性。

二、煤仓内储煤温度的监测方式

1、非接触式测量。

使用红外温度监测或热成像设备来获取煤堆表面的温度。设备安装在仓顶室内，打孔将探测部分伸入煤仓内，用法兰固定设备（与料位计的安装方式一样）。

2、接触式测量。

将探入式铠装测温线缆均匀附着在筒仓内壁，线缆的内部配置高精度测温传感器，采集到的数据通过无线方式传送到主机或服务器。在整个筒仓内形成一个测温点高密度均匀分布的温度采集网络。

三、煤仓内可燃气体的监测方式

由于圆筒仓储煤量大，通风不良，当煤炭产生的可燃性气体（甲烷、一氧化碳）达到一定浓度时，就可能着火燃烧或爆炸，而引发事故。为保证安全生产，确保人身及设备安全，在圆筒煤仓内安装可燃气体报警和自动通风装置，当可燃气体浓度达到危险浓度的下限时，发出报警信号，并启动风机进行通风。在煤仓内部顶板上分别安装2台甲烷浓度检测仪和一氧化碳浓度检测仪，并载到RS485总线上，由无线数传电台传输到主机和服务器上，实现24小时实时监测。