

上海电力牌PP-TIG-A10L不锈钢氩弧焊丝308L不锈钢焊丝

产品名称	上海电力牌PP-TIG-A10L不锈钢氩弧焊丝308L不锈钢焊丝
公司名称	上海艺晨焊材有限公司
价格	52.00/公斤
规格参数	电力牌:焊丝 ER308L:1.2-1.6-2.0- 上海:电力
公司地址	上海市浦东新区川沙路500号205-249室
联系电话	021-51873909 13918523063

产品详情

PP-TIG-A10是低碳Cr19Ni9型的不锈钢钨极氩弧焊丝。焊缝金属具有较好的耐蚀性能，全位置焊接性能良好。

适用于焊接低碳Cr19Ni9型（如304、308）不锈钢。如石油化工等设备的焊接。

????????%?

元素	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
标准值	0.08	1.00~	0.30~	19.50~	9.00~	0.75	0.030		
		2.50	0.65	22.00	11.00				

????

焊丝直径 / mm	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5
-----------	-----	-----	-----	-----	-----

注意事项：

1. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。
2. 焊接时的环境风速应小于1 m/s。有风处应采取挡风措施焊接。
3. 应使用焊接用的氩气，Ar 99.99%。
4. 当焊缝背面充氩气时，气体流量应是正面的1/2，以免形成背面正压而产生根部未焊透。