上海电力牌PP-TIG-A30L ER309L不锈钢氩弧焊丝

产品名称	上海电力牌PP-TIG-A30L ER309L不锈钢氩弧焊丝
公司名称	上海艺晨焊材有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	电力牌:1000 ER309L:1.2-1.6-2.0- 上海:上海电力修造总厂
公司地址	上海市浦东新区川沙路500号205-249室
联系电话	021-51873909 13918523063

产品详情

PP-TIG-A30L????Cr24Ni13??

适用于焊接相似成分的不锈钢结构以及复合钢和异种钢等结构。常用于核电压力容器、加氢反应器、尿素塔等

焊丝化学成分（%） 元
素CMnSiCrNiMoCuSP标准值≤0.031.00~2.500.30~0.6523.00~25.0012.00~14.00≤0.75≤0.75≤0.030≤0.030 焊丝规格
mm1.01.21.62.02.5 注意事项：1. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。2. 焊接时的环境
s。有风处应采取挡风措施焊接。3. 应使用焊接用的氩气，Ar ≥99.99 %。4.
当焊缝背面充氩气时，气体流量应是正面的1/2，以免形成背面正压而产生根部未焊透。