

啤酒厂专用链条导轨A苍山啤酒厂专用链条导轨加工厂家

产品名称	啤酒厂专用链条导轨A苍山啤酒厂专用链条导轨加工厂家
公司名称	景县华北宏泰机械配件有限公司
价格	28.00/米
规格参数	品牌:宏泰 型号:JS256 产地:衡水
公司地址	亚夫路377号
联系电话	13653188622

产品详情

啤酒厂专用链条导轨A苍山啤酒厂专用链条导轨A啤酒厂专用链条导轨加工厂家

啤酒厂专用链条导轨具有高耐磨、耐高温、低噪音、稳固、环保等优势。链条导轨、链条导向件在产品物料包装、罐装和输送机器食品包装机、冶金设备、印刷机，书本胶装机、模切机等机械领域也被广泛应用。

不粘性

啤酒厂专用链条导轨表面吸附能力非常微弱，其抗粘符能力仅次于塑料中不粘性最好的PTFE（聚四氟乙烯），因而制品表面与其它材料不易粘符。

一般加工技术

压制烧结

压制烧结是超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）最原始的加工方法。此法生产效率颇低，易发生氧化和降解。为了提高生产效率，可采用直接电加热法

我公司选用的是一种超高速熔结加工法，采用叶片式混合机，叶片旋转的最大速度可达150m/s，使物料仅在几秒内就可升至加工温度。

挤出成型

挤出成型设备主要有柱塞挤出机、单螺杆挤出机和双螺杆挤出机。双螺杆挤出多采用同向旋转双螺杆挤出机。60年代大都采用柱塞式挤出机，70年代中期，日、美、西德等先后开发了单螺杆挤出工艺。日本三井石油化学公司最早于1974年取得了圆棒挤出技术的成功。我国于1994年底研制出 45型超高分子量

聚乙烯 (UHMW-PE) 专用单螺杆挤出机，并于1997年取得了 65型单螺杆挤出管材工业化生产线的成功。