

木工加工中心厂家 家具生产开料机 橱柜门雕刻机

产品名称	木工加工中心厂家 家具生产开料机 橱柜门雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

木工加工中心厂家 家具生产开料机 橱柜门雕刻机

加工中心特点：

- 1.加工中心机身采用厚壁钢管焊接而成，经高温回火处理，确保机身变形小，刚性好，强度大
- 2.加工中心.本款机型的关键机构均采用精密零部件装配而成。再配以日本产大扭矩伺服电机，使得机床具有运行稳定，噪音低，速度快，定位精度高等优点。
- 3.加工中心.采用意大利进口风冷换刀主轴，精度高，寿命长，运行平稳，长时间加工稳定可靠。配置进口刀库，可快速随意换取所需刀具，专用对刀台，可精确补偿刀具长短误差。
- 4.加工中心台面采用双腔式吸附，选用强度极高的电木板一次铣削而成，具有高的吸附力。
- 5.加工中心采用进口先进系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。
- 6.加工中心强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象。
- 7.加工中心自动加油润滑系统，只需轻轻一按，轻松完成定期保养。
- 8.加工中心可选配德国进口横轴变换头，实现侧面加工

床身是五面铣加工中心作为加工母机加工，全机械打孔、攻丝、铣导轨台，误差小，精度高

床身经过去应力处理，坚固耐用，永不变形。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割与镂铣

方形龙门立柱，承重力更强，更稳定。吸附台面为12分区小网格分布模式，吸附力强。

机头件：Z轴丝杆为悬杠式，精度高，机头行进过程中阻力小

Z轴为直连式结构，克服了传统雕刻机皮带传动弹性误差的产生。

导轨 X轴 为背跨式 两导轨在不同的基准面，增加了Z轴的稳定性和刚性。

数控开料机其工作方式属于高速切削，对于机器的精度和稳定性是要求比较高的。而能保证这两点的至关重要的一步就是装配。在装配的时候，如果轨道都装不水平，齿条都装不直，从外观看上去像是一样的又有什么作用，这样的机器根本用不住。数控开料机，在装配的时候，都严格的采用打表装配，所有的机器都是一样的标准出厂。真正让客户买到可以放心的机器。

大量成熟的客户使用案例：客户工厂考察要比在机器生产厂家要好的多。看到整个生产流程之后，就可以了解到机器在实际生产过程中的表现。

橱柜衣柜开料机板式家具生产线以及加工中心生产线的使用方法：配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以节省材料的方式、快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。橱柜衣柜开料机，自动上下料开料机优质品牌

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。