上海赛科HIPS 622P

产品名称	上海赛科HIPS 622P
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	上海赛科:中国供应 622P:注塑
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

上海赛科HIPS 622P 中国供应商

HIPS 抗冲击性 聚苯乙烯

PH-60 耐热级 中冲击强度、流动性佳 电子产品外壳 收录音机外壳 日常用

PH-888H 高冲击强度、高耐热性 电子产品外壳 收录音机外壳 日常用

PH88 耐热级 高冲击 日常用品 玩具 电子产品外壳

PH-888G 高耐冲 高光泽 冷气室内机面板 吸顶式抽风机口 监视屏幕外壳 床头音响

注塑成型是仅次于挤塑的用得最多的加工成型方法。树脂的注塑成型一般是在长径比为16：1—24：1、压缩比为2．5/1—3．0/1的往复式螺杆注塑机上进行。加工温度350—500°F，但对于阻燃级HIPS，其加工温度必须低于470°F，以防止添加剂产生降解反应。采用注塑成型方法加工的树脂其熔体指数一般为5．0～15．0 g/min。结构泡沫塑料成型方法是常用的工艺，采用化学和物理发泡剂。

尽管各种HIPS树脂是彼此相容的，但在操作之前要清洗加工设备，以保证良好的产品质量，抗冲击PS与丙烯睛一丁Th烯一苯乙烯共聚物（ABS）、聚氯乙烯（PVC）、聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）、丙烯酸酯类树脂以及其它大多数塑料均不相容，不相容的塑料混合体在加工设备中会产生分离脱层现象，引起物理性能的极大下降。

加工

抗冲击PS可用许多传统的成型方法进行加工，如注塑成型、结构泡沫塑料成型、片材和薄膜挤塑、热成型以及注坯吹塑成型等。HIPS树脂吸收水分较慢，因此一般情况下不需干燥。有时材料表面的水分过多会被吸收，从而影响最终产品的外观质量。在160°F下干燥2－3h就可去掉多余的水分。

薄膜、片材和型材的挤塑是HIPS用得最多的加工成型方法。抗冲击聚苯乙烯的加工范围很宽，因此它成为最容易热成型的树脂之一。一般使用普通的挤塑设备树脂熔融温度为400—500°F，树脂的熔体指数范围是1．5—4．0g/10min。也经常采用旋转式、串联的和梭式的压力和真空热成型设备。HIPS具有优异的热稳定性和剪切稳定性，能够接用多量的回收料，而不降低产品性能，在热成型加工中的回收料使用量可高达60%。

尽管各种HIPS树脂是被此相容的，但在操作之前要清洗加工设备，以保证良好的产品质量，抗冲击PS与丙烯睛一丁Th烯一苯乙烯共聚物（ABS）、聚氯乙烯（PVC）、聚丙烯（PP）、聚乙烯（PE）、丙烯酸酯类树脂以及其它大多数塑料均不相容，不相容的塑料混合体在加工设备中会产生分离脱层现象，引起物理性能的极大下降。

应用

抗冲击PS具有易加工性、良好的性能和低价格，因此被用来制造许多用途的制品和工业产品。主要应用领域有包装和一次性用品、仪器仪表、家用电器、玩具和娱乐用品以及建筑行业。

HIPS的最大专一用途是作为包装和一次性用品材料，特别是食品包装材料和饮食餐具。主要应用包括日用包装容器。自动售货机用和分装用杯、各种罩盖、盘、碗等等。一次性用品如盘碟类、瓶盖、安全剃刀、笔杆等也是HIPS消耗量大的一部分用途。

近年来，特种产品成为HIPS产品开发的重点。新开发的HIPS产品在某些应用领域可与工程树脂竞争，有的比现用的产品质量要高得多，仪器仪表和消费电器是HIPS产品不断增长的市场之一，包括小型仪表、冰箱内壁和内部零件、电视机外壳、空调部件、商业机器以及录音录相磁带盒。特殊级别的HIPS树脂在许多领域已取代了价高的工程塑料，一种超高抗冲击强度，耐高温的HIPS甚至已可用作汽车内饰部件。