

# 前锦特陶厂家供应刚玉炉管

产品名称	前锦特陶厂家供应刚玉炉管
公司名称	宜兴市前锦特陶科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:前锦特陶 颜色:白色 产地:宜兴
公司地址	宜兴市新庄街道工业集中区（震泽北路）
联系电话	87569792 18936057862

## 产品详情

江苏前锦集团坐落于举世闻名的陶瓷之都—江苏省宜兴市，本企业处于沪、宁、杭三角中心，地理位置优越，交通运输方便，是集实验电炉、窑炉、耐火材料、特种陶瓷为一体的综合性企业，前锦集团固定资产5600万，员工165人，其中专业工程师18人，内设江苏功能材料热工装备研发中心，年产150吨锂电池正负极材料中试基地各一个。生产设备完善，配套设施齐全，可充分保证产品质量和交货期，凭借合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。

宜兴市前锦特陶有限公司作为成员企业之一，主要生产工业陶瓷、高温窑具、工业窑炉系列。工业陶瓷以生产氧化锆陶瓷、氧化铝陶瓷、碳化硅陶瓷、氮化硅陶瓷等先进陶瓷为主；高温窑具为锂电池正负极材料专用匣钵、刚玉坩埚、刚玉匣钵、刚玉承烧板、精细刚玉承烧板、堇青石复合莫来石推板、碳化硅棚板、氧化锆系列承烧板等产品；工业窑炉以生产实验电炉系列、高温单（双）通道推板窑、辊道窑、气氛保护（窑）炉、箱式炉、钼丝炉、网带炉、钟罩炉、真空炉、升降炉、台车窑等为主。

本公司严格按照执行ISO9001国际质量体系认证及ISO14001环境认证体系，可根据客户要求，来图来样定制各种规格的产品，欢迎广大宾朋来本公司参观、交流与合作，我们将与新老客户共同发展，共创光辉前景。

耐火材料和耐腐蚀材料---主要是因为碳化硅具有高熔点（分解温度）、化学惰性和抗热震性，所以碳化硅能用于磨具、陶瓷制品烧成窑炉中用的棚板和匣钵、炼锌工业竖缸蒸馏炉用的碳化硅砖、铝电解槽衬、坩锅、小件炉材等多种碳化硅陶瓷制品。碳化硅具有很好的抗热震性能，因此是一种优质耐火材料，按制品的生产工艺不同可分为再结晶碳化硅、制品、高温热压制品、以氮化硅或粘土为结合剂的制品等，主要产品及用途有：高温炉窑构件、支撑件、匣体、衬板等，在电炉中作加热式炉底、换热器、热电偶套管等；炼铁高炉用于出铁槽，铁水包内衬或碳化硅耐火砖等，焦化厂使用碳化硅材料衬砌炽热焦炭用流槽，砌筑碳化室炉底等。

冶金行业和化工行业：在当代C、N、B等非氧化物高技术耐火原料中，碳化硅为应用最广泛、最经济的一种。因为碳化硅可在熔融钢水中分解并和钢水中的游离氧、金属氧化物反应生成一氧化碳和含硅炉渣。所以它可作为冶炼钢铁的净化剂，即用作炼钢的脱氧剂和铸铁组织改良剂；多用于各种冶炼的耐火内衬，炼钢脱氧剂，铸铁组织改良等；比焦炭、硅粉等传统炼钢脱氧剂效果好，可使钢材质量提高；电工行业：多用于电热原件高温半导体材料、远红外线板，避雷器阀片材料等。化工行业利用碳化硅的稳定性制作各种化工管道、阀门等。用于电镀法将碳化硅微粉涂敷于汽（水）轮机叶轮上，可以大大提高叶轮的耐磨性能，由于碳化硅具有优良的高温强度和抗氧化性能，它可以成为高温非氧化物陶瓷的主要原材料。一般使用低纯度的碳化硅，以降低成本。

氧化铝陶瓷管成型方法的选择，是根据制品的性能要求、形状、大小、厚薄等方面进行的，氧化铝陶瓷的成型方法主要有：

### 1. 注浆成型

该方法的关键是制得性能良好的氧化铝浆料，为减少坯体收缩，应尽量使用高密度浆料。此法可以用于复杂形状制品的成型，但不适于成型壁厚悬殊、厚大截面制品，且坯体密度不高，石膏模使用时间长，其尺寸精度会下降，同时制品收缩难以控制。

### 2. 模压成型

这种方法是利用压力将干粉在模型中压成致密坯体的一种成型方法，模压成型过程简单、缺陷少。

### 3. 凝胶注模成型

凝胶注模成型是将含有有机单体的低粘度、高固相含量的陶瓷料浆浇注到不吸水的模型中，然后在引发剂和催化剂的作用下，使料浆中的有机单体交链聚合成三维网状结构，从而使浓悬浮体原位固化。

### 4. 等静压成型

等静压成型是制备材料的一种成型模式，等静压工艺制品具有组织结构均匀、密度高、烧结收缩率小、模具成本低、生产效率高的优点，可成型形状复杂、细长制品、大尺寸制品和精密尺寸制品，是目前一种较先进的成型工艺。