

松下|伺服电机维修|电机抖动发热卡死

产品名称	松下 伺服电机维修 电机抖动发热卡死
公司名称	苏州锴济自动化设备技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市城北西路1599号A2幢213室
联系电话	15850115310 17605128686

产品详情

松下伺服电机也许很多人都接触过，但是松下伺服电机有哪些常见故障，修理松下伺服电机有没有什么技巧？苏州锴济自动化专注直流伺服驱动系统故障维修多年，下面跟大家介绍这方面的修理技巧：

苏州锴济自动化设备技术有限公司是一家长期攻克于工业自动控制系统及设备维修难题的高科技公司。

公司拥有一批国内高精尖的技术工程师为客户提供：电机、水泵、伺服电机、主轴电机，主轴、变频器维修、伺服器维修、触摸显示屏维修、软启动器维修、PLC维修、直流调速器维修、工控机维修、电路板维修、电源模块维修、UPS维修、控制器维修等.工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工业改造。

本公司专业从事数控机床维修，铣床，镗床，数控加工中心,工业机器人等自动化设备、电子仪器、精密电路板维修的高科技企业。

我们的维修具有周期短、修复率高、价格合理、无需电路图等优点，为多家企业修复了不同类型的电路板，得到了客户肯定和赞扬。公司拥有先进的集成电路板故障测试仪和一支经验丰富的电路板维修工程师队伍，为各行各业提供集成电路板的专业维修服务。

这种景象普通是由于驱动器的增益设置过高，发生了自激震荡。请调整参数No.10、No.11、No.12，适当降低零碎增益。（请参考《运用阐明书》中关于增益调整的内容）

2、松下交流伺服驱动器上电就呈现22号报警，为何？ A.编码器接线有成绩：断线、短路、接错等等，请细心查对；B.电机上的编码器有成绩：错位、损坏等，请送修。松下交流伺服零碎在地位控制方式下，可以接纳三种控制信号：脉冲/方向、正/反脉冲、A/B正交脉冲。驱动器的出厂设置为A/B正交脉冲（No42为0），请将No42改为3（脉冲/方向信号）。

6、在我们开发的数控铣床中运用的松下交流伺服任务在模仿控制方式下，地位信号由驱动器的脉冲输入反应到计算机处置，在装机后调试时，收回运动指令，电机就飞车，什麼缘由？ A.修正采样顺序或算法；

7、在我们研制的一台检测设备中，发现松下交流伺服零碎对我们的检测安装有一些搅扰，普通应采取什麼办法来消弭？由于交流伺服驱动器采用了逆变器原理，所以它在控制、检测零碎中是一个较为突出的搅扰源，为了削弱或消弭伺服驱动器对其它电子设备的搅扰，普通可以采用以下方法：

B.驱动器的电源输出端加隔离变压器和滤波器；C.一切控制信号和检测信号线运用屏蔽线。

8、伺服电机为何不会丢步？伺服电机驱动器接纳电机编码器的反应信号，并和指令脉冲停止比拟，从而构成了一个地位的半闭环控制。所以伺服电机不会呈现丢步景象，每一个指令脉冲都可以失掉牢靠呼应。

A.关于750W以下的交流伺服，普通状况下可间接将单相220V接入驱动器的L1，L3端子；B.关于其它型号电机，建议运用三相变压器将三相380V变为三相200V，接入驱动器的L1，L2，L3。由于每台伺服电机后端部都装置有旋转编码器，它是一个非常易碎的精细光学器件，过大的冲击力一定会使其损坏。

。