

# 屠宰厂污水处理设备供应

产品名称	屠宰厂污水处理设备供应
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	30100.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

### 屠宰厂污水处理设备供应

#### 一、屠宰污水来源

屠宰场的生产工序一般是：牲畜 活牲畜圈 宰杀 烫毛或剥皮 剖解 取内脏 冷藏或外运。以上每一道工序几乎都要排放废水：宰前，畜圈每天排出畜粪冲洗水；屠宰车间要排出含血污和畜粪的地面冲洗水；烫毛时要排出含大量的高温水；剖解车间排出含肠胃内容物的废水。现在一般屠宰场也从事油脂提取，因此炼油废水也成为屠宰废水的一个组成部分。此外屠宰场还有来自车间卫生设备、锅炉、办公楼等地的生活污水。

#### 二、屠宰污水特点

屠宰废水含有大量的血污、毛坯、碎肉、内脏杂物、未消化的食物以及粪便等污染物，悬浮物浓度很高，水呈现红褐色并有明显的腥臭味，是一种典型的有机废水。屠宰废水的污染负荷一般都随着屠宰加工深度的增加而增加，同时，与其它工艺污染相似，一般小厂比大厂的污染负荷要高。不同的屠宰场，由于生产和加工工艺的不同，废水水质不尽相同，即使是同一屠宰场，不同加工阶段的废水水质也有很大差异。屠宰场废水水质一般为：BOD300~1000mg/L，COD600~3000mg/L，SS400~2700mg/L，pH值6.2~6.9。除pH值外，其余指标均有较大的变动幅度。这些指标的高低，主要取决于屠宰场对血液的回收量和内脏整理车间对食物和粪便的处置方法。

- 1、具有一定血红色，主要是由血造成；
- 2、具有味，主要是由猪血和蛋白质分解造成；
- 3、含有大量的悬浮物，主要由、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等形成；
- 4、含有较高动物油脂；
- 5、含有大量大肠杆菌。

### 三、屠宰污水处理原理

经分析知该处理废水属易生物降解又无明显毒性的废水，可采用两级生物处理以使出水达标。一级处理主要采用物理法，用来去除水中的悬浮物质和无机物。二级处理主要采用SBR法，可有效去除水中的BOD、COD。

### 四、屠宰污水处理工艺浅析

根据废水特点及处理出水要求，该废水处理工艺采用物化生化处理工艺是必需的。废水COD<sub>Cr</sub>与色度较高，废水中油脂浓度很高，油脂粘附于生物膜表面，阻断废水与生物膜的接触，使生化去除效率下降；废水中含有的大量肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等也不易生化，因此该废水必需采取必要的预处理及物化处理，尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，再进行生化处理，确保生化处理的正常运行。屠宰废水除了浓度高，色度高外，还有胺氮，总磷超标比较难处理，因此在设计过程中应该考虑到它们的去除。因为屠宰场屠宰主要集中在夜间，在废水的排放特点、废水的属性、以及现在有构筑物的前提下，拟定处理工艺。

### 屠宰厂污水处理设备供应

### 五、屠宰污水处理工艺说明

由于屠宰废水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、杂物染料等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行。因为屠宰废水中含有血污、油脂等大分子有机物存在，直接进入好氧将很难降解，为了减轻后续处理设施的负荷，因此考虑设置一套气浮装置以去除油脂，降低SS的浓度。屠宰场因为工作时间的因素，它的排水周期跟其它废水排放周期不同，它主要集中在夜间排放，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，废水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。废水经过前端处理后，废水中依然含有大部分大分子有机污染物，因此需要进一步对其降解为小分子物质，为后续原水干污泥外运达标外排气浮装置调节池水解酸化池一段好氧混凝沉淀污泥浓缩池格栅二段好氧消毒池回流反硝化污泥脱水好氧生化做准备，并且考虑到废水中氨氮和总磷的超标，因此必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。废水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。废水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但废水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，并同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，因此此处设置混凝沉淀池并且投加针对性的药剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后较终达标排放。

2.屠宰厂污水处理设备供应在国内，有很多屠宰场因为没有找到适合自身的废水处理方案，花费了巨大的投入，废水处理却不能达标；或是废水处理设施建成后运行费用过高，导致造价昂贵的屠宰场污水处理设备成为了摆设，这些都是非常普遍的现象！3.屠宰污水处理工艺很多，自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用，各种工艺均有其优点和局限性，应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、管理因素选择较佳的屠宰场污水处理设备及工艺，并注意不同屠宰废水处理工艺的组合使用。例如主体构筑物可采用厌氧、好氧处理，再辅以自然生态处理，这样既能保证出水水质，又相对节省能源，降低运行费用。我国目前多以小水量屠宰污水处理站为主，在目前环保投资较少的情况下，选择屠宰场污水处理设备和工艺应朝着高效、节能、集约化、规模化、易于管理的方向发展以降低处理费用。加强屠宰污水处理站的维护和管理，保证废水处理站的正常运行。

4.采用生物法处理屠宰废水可考虑回收利用问题。活性污泥经过一定处理后，可作为动物饲料用，还可回收屠宰废水中的蛋白质和脂肪，产品可用作动物饲料，还可以生产沼气和无害肥。达到开发能源，变废为宝，又促进农业养殖业发展的目的，是一项具有生态平衡良性循环的可持续发展工程。屠宰废水的

治理经验对于城市和养殖业粪便污染的治理有着较好的参考价值。