

# 胶辊外圆磨床

产品名称	胶辊外圆磨床
公司名称	济南强力制辊设备有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	
公司地址	中国 山东 济南市市中区 文庄南路5号
联系电话	18605315178

## 产品详情

胶辊外圆磨床也被简称为“胶辊磨床”，是胶辊加工过程中，胶辊通过包胶、硫化后即将要开展的外径、外形磨削的中间环节，是保证所生产发货的胶辊产品的外形尺寸是否符合用户要求的关键。只有购置技术先进、质量稳定的胶辊外圆磨床，才能保障胶辊厂的胶辊是达标产品。济南强力公司从事该胶辊磨床的设计、加工，欢迎全国各地的客户来电咨询采购。一、加工尺寸 我公司的胶辊磨床分为轻型、标准型、重型、大型四中规格，具体的加工胶辊尺寸分为 600\*L3000、800\*L4000、1200\*L5000、1600\*L6000，可以为基本所有尺寸规格的胶辊进行磨削加工，使得胶辊表面尺寸符合用户的使用要求。

二、设备性能 我公司制造销售的PCG系列胶辊外圆磨床，是专用精加工设备，该磨床采用三轴数控系统，触摸显示屏，具有砂轮自动进给、自动在线测量、头架自动准停、自动调整砂轮修整后的自动补偿等功能。另外，济南强力公司的胶辊磨床可以自动完成对工件不同外圆形状的磨削加工，该设备具有加工尺寸范围大，承载工件重量大，占地面积小的特点。三、磨床R角修整器的使用

- 1.R角修整器的中心高，刻于机体上。
- 2.垫块规高度计算，（内R=中心高-R，外R=中心高+R）
- 3.修整砂轮，底面及侧面均要修至光滑。
- 4.对刀,先对侧面再对底面，修整。
- 5.一个砂轮上所修出的内圆弧一般不超过1/4R角和小于0.2R角。
- 6.在修圆弧时，通常分粗修和细修，垫块规一样，块规一般比实际垫大0.01，因为在修的过程中修刀会磨损。
- 7.研磨工件：对刀，利用砂轮的侧面和底面对刀；对好刀后两坐标归零，研磨时磨到零位即可。

济南强力胶辊设备有限公司从事各类胶辊加工设备的设计、选型、制造，欢迎各位用户朋友们咨询了解，胶辊外圆磨床是胶辊设备中非常关键的设备之一，我们可以为您提供满足您加工尺寸、要求、功能胶辊磨床产品。