

# 耐磨胶泥 粗粉旋风锥斗陶瓷耐磨料 防磨涂料

产品名称	耐磨胶泥 粗粉旋风锥斗陶瓷耐磨料 防磨涂料
公司名称	郑州名拓耐磨材料有限公司
价格	3099.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼206A号（注册地址）
联系电话	18337991616 15978631525

## 产品详情

### 耐磨胶泥 粗粉旋风锥斗陶瓷耐磨料 防磨涂料

发电厂脱硝系统设计、安装是国内近几年才开始的，目前，国内大型发电厂都在陆续的进行脱硝系统改造，有些已经运行了几年时间，尤其改造项目，在锅炉尾部狭小的空间内增加了大量的脱硝剂设备，延长了烟道，同时由于脱硝剂的存在，造成烟道内烟气流速增大，严重磨损了烟道、导流板及支撑结构。影响锅炉机组的运行，为此很多脱销总包公司以及业主都在寻找一种在烟道内能够耐磨损，又耐高温同时又耐腐蚀的材料，涂覆于烟道、支撑、导流板等设备上，起到防腐耐磨作用。脱硫催化剂是一种化工材料，通过高温，把烟气内的氮氧化物和氨气结合形成稳定的化合物。由于催化剂是一种对环境介质要求较高的材料，如果烟气内含有大量的重金属以及碱性物质，都会严重影响脱硝剂的运行效率以及使用寿命。这就要求烟道防磨层不含有害重金属以及较多的碱性物质。发电厂运行的起停机过程由于会产生酸性的腐蚀，也要求防磨层具有较好的抗腐蚀性能以及抗渗透能力。下面就比较一下市面上的几种电厂烟道用耐磨陶瓷涂料。

一种在现场直接用水调制的高铝胶结合剂耐磨陶瓷涂料，搅拌好后涂覆于烟道内壁龟甲网内（用龟甲网做骨架焊接于烟道内）。由于这种材料易于施工，运输方便而被广泛的应用，但其由于含有大量的水分，涂料固化后会形成很多气孔，因此涂层的致密度不高，同时结晶体是水化物，遇到酸性烟气会使涂层粉末化，而失去耐磨性能。

另一种是用无机胶黏剂与干粉料混合的耐磨陶瓷涂料，在现场使用时把胶水与干粉料混合搅拌均匀后涂覆于烟道龟甲网内，由于粘度高，施工作业很困难，但此材料固化后形成的硅胶具有非常强的耐腐蚀性能，同时含水量较低，固化后形成的气孔率也较低。第三种是硅胶粉与干粉料混合好后一起装袋发运，在施工现场用水调制，搅拌均匀后涂覆于烟道内壁龟甲网内，也有较好的耐腐蚀耐磨损效果。但耐高温性能不足。名拓耐磨材料有限公司经过多年的摸索和研发，开发出了一种专门用于发电厂烟道脱硝系统

的耐磨陶瓷涂料，使用高温高强无机胶水，外加WOT粉末技术和固化剂，在施工现场把胶水和干粉料混合好后涂覆于烟道内，固化时间不超过24小时，同时加入的特种粉末也使得涂层内的游离水很少，涂层固化后气孔率非常低，大大的提高了耐磨性能及抗腐蚀性能。名拓耐磨材料有限公司对原料的控制也非常重视，对原料的检验尤其是重金属的检验是重中之重，以确保耐磨涂料对脱硝系统影响到较小。

**产品优势：**陶瓷涂料的原料蕴藏丰富，便于开采，且生产工艺也不复杂，能耗相对较低，且价格低廉。这与基本依赖石油为主要原料的有机涂料相比较，不仅具有很大的资源优势，而且更加符合低碳要求。陶瓷涂料是以水为分散介质，从根本上解决了涂料中溶剂对环境的污染，其环保性能不言而喻。陶瓷涂料没有游离单体之类VOC的危害问题，即使是用于防火和耐热，在火焰或高温的作用下也不会向大气中释放出有害物质。

郑州名拓耐磨材料有限公司是专业生产销售耐磨陶瓷片、耐磨陶瓷涂料、防磨料、陶瓷片粘贴胶、防腐耐磨涂层的厂家，拥有完整、科学的质量管理体系。公司坐落于原材料丰富，信息灵通，交通方便的河南省会郑州市，地处中原，有着得天独厚的地理优势和发展优势。我公司经过不断努力学习、实践总结，积极研究耐磨防腐施工技术，敢打敢拼，能够急客户之所急，为企业解决设备防磨问题提供解决方案和施工服务。公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

耐磨陶瓷涂料是一种胶凝材料，由于原料处理方法和严格工艺控制组成，通过一系列的化学反应，使其能在常温下形成稳定的强度及硬度，达到陶瓷的结合强度标准，故而称陶瓷耐磨涂料。

耐磨涂层的耐磨性是指涂层表面某种机械作用的能力，与涂层的附着力、硬度、柔韧性等物理性能是密切相关的。

耐高温陶瓷胶具有较高的结合强度——不垂流，适用于高温工况下各种金属、陶瓷、水泥、玻璃材料表面、垂直面、凸面或凹面的密封、修补。耐介质强——具有优良的耐介质性能、粘接强度高、电绝缘性能、耐化学腐蚀性能、耐磨、耐老化、耐热性能、耐油、耐水及耐多种化学物质，固化物，其收缩率和吸水率低的优点。

耐磨涂层是具有高硬度、高韧性、良好润滑，并与对磨材料良好相容的一种无机涂层。

耐磨陶瓷片具有硬度高，耐磨性能好，抗冲击效果好，稳定性强等显著优点。而耐磨陶瓷片是由氧化铝粉经过压力机压制后高温1700℃ 凝结而成，其硬度仅次于金钢石，并经过检验机构检测，冲蚀磨损情况下，耐磨陶瓷的耐磨性是普通钢铁的几十倍，即使温度达到摄氏1600度，也不会变形，耐磨性能几乎没有损失。其重量不到钢铁的一半，用耐磨陶瓷代替其他笨重的耐磨材料可大大减轻设备负荷。