

广东连接器厂家为您解析连接器胶壳的塑造过程

产品名称	广东连接器厂家为您解析连接器胶壳的塑造过程
公司名称	东莞市轩业电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:XYCO
公司地址	东莞市大朗镇水口村中心金路268号轩业科技园
联系电话	0769-82979983 17728019610

产品详情

连接器主要由两个部分组成: 塑壳与端子，连接器的胶壳具有如下作用：支撑接触件(端子、簧片等)，使之牢固正确就位；防尘、防污和防潮，保护接触件和导体；使电路彼此绝缘。今天广东连接器厂家轩业与您分享胶壳的塑造过程。

连接器胶壳注塑过程：

大多数连接器使用注塑的塑壳,因此我们将集中于基本的注塑过程，这些注塑是用塑料做来制作塑壳。注塑把原材料转为连接器的塑壳；电脑控制的注塑机加热并融化塑料，然后在压力下推动并把塑料注入模具；融化的塑料在模具里冷却并凝固。最后以一个完整的塑壳被拿出。这便是连接器胶壳的塑造过程。

下面我们说说连接器塑壳的材质构成以及注塑成型的方式：

塑壳用很多常见的材料比如塑料，树脂来成型；塑料的的化学与电性能使它们成为理想的连接器外壳下面我们就谈谈常见的塑壳材质

尼龙（Nylon）

优势:

1、低成本的工程等级塑料

2、提供良好的的强度，韧性，弹性

缺点：会吸收水分，然后造成尺寸的不稳定性

聚酯（PET）

优点：

1、很好的尺寸稳定性

2、高强度

缺点：价格比尼龙高。

液晶聚合物Liquid Crystal Polymer

优势：

1, 很强的韧性

2, 能够塑造出很薄的壁厚

3, 能够在表面组织技术承受高温

缺点:

价格比其他塑料高

注塑机

常见的连接器供应商使用两种注塑机：注塑成型与挤出成型

注塑成型：

A 进料机制: 塑料颗粒被装进漏斗

B加热管：漏斗将塑料进入加热管

C喷嘴: 一旦塑料到达合适的温度，它就被通过喷嘴被注入到模具中。

D 模具: 在注塑过程中，模具是关闭的。一边是静止的，而另一边是可以移动来开关的

E 喷出机制：在零部件在模具中冷却并成型时，一个喷出机制迫使他从模具中出来，并到达一个储存的系统里面。多余的塑料会被重新收回并利用。

挤压成型：

挤压成型通过挤压融化的塑料，使其穿过一个模具，最终包裹住电线上。挤压成型一般用来生产像带型电缆的产品

以上就是今天轩业连接器与您的分享内容，连接器品质的好坏与原材料和精密的机器设备是分不开的，想要做出好产品就要从源头把控，广东连接器厂家轩业与您共勉。如果您要找优质的连接器厂家合作或者有关连接器相关的疑惑请关注轩业连接器，在下方评论留言。

本文转自：<http://www.xyco.com.cn>