

# 诸城市亿科果蔬烘干房生产厂家

产品名称	诸城市亿科果蔬烘干房生产厂家
公司名称	诸城市亿科机械有限公司
价格	30.00/台
规格参数	品牌:亿科 功率:36kw 重量:200kg
公司地址	诸城市皇华镇镇西工业园内
联系电话	17021761777 18765141901

## 产品详情

空气能热泵烘干机是一种新型高效节能烘干机，利用逆卡诺循环原理，采用少量的电能驱动压缩机运行，高压的液态工质经过膨胀阀后在蒸发器内蒸发为气态，并大量吸收空气中的热能，气态的工质被压缩机压缩成为高温、高压的液态，然后进入冷凝器放热，再通过风机，将冷凝器产生的热量送至烘干房内加热、烘干。应用范围：由于空气能热泵烘干机不受外界环境、天气、季节、气候的影响，可24小时连续工作，并且能够很好的保障干燥产品的品质、颜色、外观形态和有效成分，可满足不同产品的烘干要求，因此可广泛应用于水产品、肉制品、中药材、农副产品、果蔬类、食品、谷物、种子、衣物、茶叶、纸张、木材、工业等领域的烘干作业。产品优点：1、高效设备箱体采用全封闭结构，热空气箱内循环，大大缩短了物料干燥时间，保证了产品产量并且安装、拆迁方便，占地面积少，可安装于室内、外。2、节能设备只需消耗少量的电能，就可以在空气中吸收大量的热量，耗电量仅为电加热器的1/4；同燃煤、油、燃气烘干机相比，可节省70%左右的运行费用。1度电等于4度电。3、环保设备运行过程中不会产生任何的废热、废气、燃烧物及排放物，无传统干燥器中可能存在4、安全设备设置多重安全保护功能，相序保护、缺相保护、过载保护、高低压保护等，水电彻底分离，不存在任何安全隐患。5、卫生由于是封闭循环，避免与外界气体交换所可能对物料带来的杂质污染，这对食品、药品或生物制品尤为重要。6、智能设备免人工操作，无需专人看管，物料无需翻动，智能自控烘干时间、除湿时间，性能稳定，操作方便，可根据物料特性设置多个时间段采用不同温度对物料进行烘干，可存储10个烘干

### 产品概述:

热风循环烘箱经过多次升级换代已达到了国内外先进水平。CT系列热风循环烘箱为第一代产品，平均热效率达30%左右，采用离心式风机，箱体外循环，手工控温的方式。经多次改造，形成了CT-C系列热风循环烘箱，该系列热风循环烘箱全部采用轴流风机，配用了自动恒温控制系统，并备有电脑控制系统供选择。热效率达70%左右，CT-C系列热风循环烘箱是利用蒸汽或电为热源，用轴流风机对热交换器对流换热的方式加热空气，热空气层流经过烘盘与物料进行热量传递。新鲜空气从进风口补充，废湿热空气从排湿口排出，不断地补充新鲜空气与不断排出湿热空气，这样来保持烘箱内适当的相对湿度。本系列烘箱的最大特点是部分热风在箱内进行循环，整个循环过程为封闭式，从而增强了传热，节约了能源。