

PP R370Y SK

产品名称	PP R370Y SK
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:韩国SK 牌号:R370Y 特性:高透明、高光泽，无规共聚
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

PP R370Y SK--R370Y是用于注塑成型的随机聚丙烯。它具有高的冲击强度和优良的透明度。由于其流动性和尺寸稳定性高，可用于食品包装、包装容器、一次性注射器和各种家用电器。Yu.e R370Y符合FDA在21CFR 178.2010中关于食品包装物质中添加适当添加剂的规定，并且根据联邦法规在21CFR 177.1520中没有包含危险物质

PP成型特性：1.结晶料，吸湿性小，易发生融体破裂，长期与热金属接触易分解。2.PP流动性好，但收缩范围及收缩值大，易发生缩孔，凹痕，变形。3.冷却速度快，浇注系统及冷却系统应缓慢散热，并注意控制成型温度.料温低温高压时容易取向，模具温度低于55度时，塑件不光滑，易产生熔接不良，流痕，95度以上易发生翘曲变形。玻璃纤维是主要的增强材料，可以显著提高PP塑料的拉伸强度。玻纤含量一般不超过40%，一般认为在纤维长度大于0.2mm时有改性效果，其玻纤的直径在十几个微米时效果较好。玻纤含量增大时，增强PP的加工流动性相应下降，但仍属流动性较好的塑料。

PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性分解温度为310 ，但高温下270-300 ，长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP 的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP 在熔化过程中，要吸收大量的熔解热比热较大，产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。PP对氧气、二氧化碳和水蒸汽都有一定的透过性，比起尼龙PA和聚酯PET都有明显差距，对于高阻隔性塑料，如PVDC、EVOH等就差得更多了。但与其它非塑料材料相比其气密性还是相当好的。通过添加阻隔性材料或在表面涂敷阻隔性塑料，可以大大提高其气密性。

PP成型制品中残留有应力，或者制品长时间在持续应力下工作，会造成应力开裂现象。有机溶剂和表面活性剂会显著促进应力开裂。因此应力开裂试验均在表面活性剂存在下进行。常用的助剂为烷基芳基聚

乙二醇。试验表明PP在表面活性剂浸泡时的耐应力开裂性能和在空气中一样，有良好的抵抗能力，而且PP的熔体流动速率越小分子量越大，耐应力开裂性越强。