

包胶ABS料

产品名称	包胶ABS料
公司名称	苏州柯沃森科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州工业园区中新大道西128号12D室1215室（注册地址）
联系电话	0512-87816919 13776069825

产品详情

TPE包胶料有分真包和假包，要达到满意的包覆效果，两个因素缺一不可：一是TPE配方中要有相容剂，二是要有足够的注塑温度，

1.TPE包胶材料分析：TPE的配方中必须有能与ABS相容或相粘的组分，也就是说包胶ABS的TPE不是每一个牌号都可以。

2.二次注塑加工温度，注塑温度必须保证材料充分塑化，达到注塑所需的流动性，同时使TPE配方中的ABS相容剂活性增加，在短短几十秒之内能与ABS材料在包胶接触界面发生相互渗透，使TPE与ABS能够牢固的粘接。

因此，用户在找TPE包胶ABS料供应商时，建议找正规的TPE生产厂家，他们能根据用户的要求提供合适的TPE配方及牌号。关于具体的二次注塑温度，跟TPE基材分子量，产品设计，设备型号等有关系。参考注塑温度范围180~230，建议在生产加工时向TPE包胶料厂家索取或咨询。其他如ABS制品的表面清洁度，TPE材料加工前的预热，色粉或色母的选择等对TPE与ABS的包胶粘性也有一定影响。