

# PP R140H SK

产品名称	PP R140H SK
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:韩国SK 牌号:R140H 主要特性:高光、低温热封性
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

## 产品详情

PP R140H SK--R140H是一种聚丙烯无规共聚物（PP无规共聚物）产品,。它可以通过薄膜挤出或共挤薄膜进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:电影。

特性备注：具有优秀的光学特性，冲击强度和热封功能，还有良好的耐热性和加工性能。满足一切食品接触的FDA规定21 CER177.1520。

PP的中文化学名称是聚丙烯，英文名为Polypropylene，简称PP。比重为0.9-0.91克/立方厘米，成型收缩率:1.0-2.5% 成型温度：165-225 。PP为结晶型高聚物，常用塑料中PP 最轻，密度仅为0.91g/cm<sup>3</sup>比水小。通用塑料中PP的耐热性最好，其热变形温度为80-100 ，能在沸水中煮。PP有良好的耐应力开裂性，有很高的弯曲疲劳寿命，俗称百折胶。PP的综合性能优于PE料。PP产品质轻、韧性好、耐化学性好。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差、易产生铜害，它具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。

PP熔化温度：225-285C，注意不要超过280C。

PP模具温度：42-82C，建议使用52C。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1850bar。PP注射速度：使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。PP流道和浇口：对于冷流道,典型的流道直径范围是5-8mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1-1.5mm，但也可以使用小到0.8mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。