

# 山东怡泰恒专业生产铸造用新型自硬粘结剂用量少

产品名称	山东怡泰恒专业生产铸造用新型自硬粘结剂用量少
公司名称	山东怡泰恒环保材料有限公司
价格	16000.00/吨
规格参数	怡泰恒:外观: 淡黄色至红 型号: YTH-Z 产地: 山东诸城
公司地址	山东省潍坊市诸城市南环路18号大源枫香湖畔36号楼（注册地址）
联系电话	0536-6095846 18366527510

## 产品详情

### 山东怡泰恒专业生产铸造用新型自硬粘结剂用量少

铸造系列自硬粘结剂具有以下优点：1、绿色环保 粘结剂是科技环保产品，不含醛和甲醇等有害气体，产品利用率高，无废渣产生，对环境及工人的工作场所无污染。2、强度高、节约生产成本 强度高，可降低加入量10% - 20%，降低了生产成本。3、固化快 固化速度快，可缩短生产周期，提高生产效率。4、粘度低 粘度低，易于手工和机械混砂，型砂流动性好。5、质量性能稳定 粘结剂是呋喃树脂的升级产品，整个生产过程实现了自动化控制，避免了人为因素的影响，从而确保了产品性能的稳定。

### 6、可提高铸件质量和成品率

粘结剂加入量的降低将降低型芯发气量，有利于减轻或消除铸件气孔类缺陷；由于固化速度快，固化剂的加入量相应降低，减轻了铸件表面增硫、球化不良缺陷的现象。7、旧砂回收率高 旧砂回收率高达99%。8、溃散性好 溃散性好于其他普通树脂。9、高温性能好 高温性能好，铸件缺陷少，铸件尺寸精度高。

### 自硬粘结剂【使用方法】

1、质量配比 海砂或石英砂 100 自硬粘结剂 0.6% - 1.5%（占砂重）  
固化剂 30% - 70%（占自硬粘结剂重） 用连续式混砂机或间歇式混砂机先将原砂和固化剂混匀，再加入自硬粘结剂混匀。混合料配制完成后请立即造型制芯。2、加入量的选择 由于各使用厂家所用的原砂粒形、粒度、含泥量等指标差别较大，型、芯的重量及复杂程度不同，自硬粘结剂的加入量应以满足生产需要为原则，在强度满足生产要求的前提下尽量减少自硬粘结剂的加入量。3

、脱模时间的控制 脱模时间可根据生产要求自由调节。脱模时间应认真判断，脱模过早会产生粘模甚至损坏砂型、芯或塌箱；脱模过晚则难以脱模甚至会损坏型、芯或模型。4、固化速度控制要加快固化速度，增加固化剂的加入量（不要超过自硬粘结剂加入量的70%）或更换固化速度更快的固化剂。要降低固化速度，减少固化剂的加入量（不要少于自硬粘结剂加入量的30%）或更换固化速度慢的固化剂。

自硬粘结剂【安全事项】 1、自硬粘结剂与固化剂在没有原砂的情况下，直接混合会发生固化，成牢固的块状物。因此自硬粘结剂与固化剂应分开存放。严禁自硬粘结剂与固化剂直接混合。

2、接触使用铸造自硬粘合剂和固化剂时应配戴耐腐蚀手套和眼镜等保护装置。

3、自硬粘结剂和固化剂应存放在阴凉干燥的地方，避免阳光直射。 4.

皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂或洗衣粉清洗，流动清水冲洗。眼睛接触：提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗、就医。备注：我们可根据您的需求，为您专属生产。