

双焊枪用400A发电电焊机

产品名称	双焊枪用400A发电电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

双焊枪用400A发电电焊机 无电怎么电焊？原来我们一直因为此类问题而无法正常进行焊接工作，阻碍了我们的生意，的发展。可能我们也考虑到配个发电机，欧洲狮公司告诉你我们现在已经不需要另外在配一台发电机，我们的发电电焊一体机就可以让你在无电的情况下正常焊机。此类自发电自焊接的发电电焊机已经被广为使用。因为它的便捷，因为他的可移动式作业，我们不需要另外接通电源，只需要加满油可以自行边发电边焊接。摆脱深山，偏远焊接工作的噩梦，配一台发电电焊一体机就可以帮你解决接电源焊接的尴尬！

技术参数

产品型号：GT-400TSI

额定功率KW：18

备用功率KW：22

额定频率HZ：50

额定电压V：220

启动方式：电启动

机构类型：静音款

相 数：单相

电焊机参数

电流调节：0-400A

焊条范围MM：0-8.0

焊接模块：工业焊接模块

空载电压V：70

焊机等级：工业级

机器油耗G/KW.H：200

工作时间H：12~15

消声装置：工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌：欧洲狮

发动机型号：GT-4100TSI

冷却方式：水冷

额定转速r/min：3000

燃烧系统及缸体结构：四缸、涡轮式、水冷

发动机马力：30HP

燃油类型：柴油

其他参数

蓄电池：12-8.3A-Ah

油箱容积：60L

机油容量：4.65L

调速方式：自动调速

过载保护：有

漏电保护：有

绝缘等级：F

电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm：2400

宽mm：1000

高mm：1560

整机净重KG：750/950

焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护

问题：下面由欧洲狮动力工程师孙工来为您解答气体保护焊机能焊接不锈钢吗？

1：CO₂（5-10%）+Ar（95-90%）气作为保护气体（MIG惰性气体）；

2：用药芯的焊丝，效率可观，是焊条的5-6倍。；

3：焊接前清理干净破口、油、水、等物。如有条件买一些防飞溅物的飞溅油涂于坡口两侧；

4：焊丝用直径为1.2的好。电流200A电压30V左右；

5：汽保焊都采用左焊法，就是焊工常说的推焊。角度75度为宜。喷嘴距离焊件是焊丝直径的10倍，气体流量为每分钟15-20升。要快速单道焊接，而且窄道焊，排焊。不宜摆动过宽。一般宽度为焊丝的10倍直径。如果板较薄，汽保焊就不太适应，比如3mm的板。不过角焊缝还可以勉强焊。还要知道要焊的是什么材料的母材，一般焊材选择原则是等强度，等成分。或者高合金可以焊接低合金。