

RCO催化燃烧设备厂家实恒有机废气处理设备报价详情

产品名称	RCO催化燃烧设备厂家实恒有机废气处理设备报价详情
公司名称	泊头市实恒除尘设备有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:实恒 处理风量:2000~100000m 处理浓度:300~1700g/L
公司地址	泊头市王武镇常乐村
联系电话	0317-8084800 13011995508

产品详情

山东RCO催化燃烧设备厂家实恒有机废气处理设备报价详情：

泊头市实恒除尘设备有限公司生产的新型RCO催化燃烧设备，经过合理的使用和运行，得到了客户的一致好评。催化燃烧设备产品介绍如下：

一、工作原理

我公司生产的[催化燃烧设备](#)

，是根据活性炭吸附（效率高）和催化燃烧（节能）两个基本原理设计，采用双气路设计，可连续工作，方案设计使用一个催化燃烧室和两个或多个吸附床交替使用。使用时先将有机废气采用活性炭吸附处理，当将要达到饱和时停止吸附，然后用热气流将有机物从活性炭上脱附下来使活性炭再生，脱附下来的有机物已被浓缩（浓度较原来提高几十倍）并送往催化燃烧室催化燃烧成二氧化碳及水蒸气排出。当有机废气的浓度达到2000PPm以上时，有机废气在催化床可维持自燃，不用外加热。燃烧后的尾气很小部分排入大气，大部分被送往吸附床，用于活性炭再生，这样既可满足燃烧和吸附所需热能，也达到节能的目的。再生后的可进入下次吸附。在脱附时，净化操作可用另一个吸附床进行，既适合于连续操作，也适合于间断操作。

二、用途

[催化燃烧设备](#)

主要用于喷漆、喷涂、印刷、制鞋、塑料、机电、家电以及各种化工车间里挥发或泄露出的有机废气净化以及臭味的清除，较适用于低浓度的且不宜采用直接燃烧或催化燃烧和吸附回收处理的有机废气，尤其对大风量的处理场合，均可获得满意的经济效益和社会效益。

三、技术性能及特点

1、该设备设计原理先进、用材独特，性能稳定，结构简便，安全可靠，节能省力，无二次污染。设备占地面积小，重量轻。吸附床采用抽屉式结构，装填方便，便于更换。

2、各单元箱配4套电动阀，风阻小。

3、整套设备装有五道安全装置：1) 燃烧室温度高了，防爆阀打开。2) 若防爆阀打不开，温度再高一点，则防爆片打开。3) 炭箱温度高了，补冷风机开启，送冷风降温。4) 若还降不下来，温度再高一点，氮气阀打开，充入氮气。5) 若还降不下来，温度再高一点，则自动喷水。

4、吸附有机物废气的活性炭床，用催化燃烧后的废气进行脱附再生，脱附后的气体再送催化燃烧室进行净化，不需外部能量，运行费用低，节能效果显著。

5、采用新型的活性炭吸附材料—蜂窝状块形活性炭，极适用于大风量下使用。

6、催化燃烧室采用蜂窝陶瓷状为载体的贵金属催化剂，内浸渍贵金属铂和钯，高净化率、阻力小，活性高。当有机蒸气浓度达到2000PPm以上时，可维持自燃。

7、耗电量小，由于床层阻力小，用一般风机就可以工作，不但耗电少而且噪音低。催化燃烧时，需电加热停止，启动电加热时间短。

8、箱体、支架及主要壳体材料采用201不锈钢.折弯成型、拼装组合。

9、初效过滤采用高效专用滤芯，并配脉冲自动清理系统。

10、在燃烧室两侧脱附管道上，装有阻火阀，以防万一系统内着火，阻止蔓延。

11、催化燃烧室内置换热器，燃烧时产生热量换热器吸收，脱附后的废气经换热器加热，提高热量利用率。

12、[催化燃烧设备](#)的活性炭箱分两层排活性炭，便于气体流动，提高吸、脱附效率。