

东硕机械YGW-10型全自动螺旋筋成型机钢筋螺旋筋箍筋弯曲机

产品名称	东硕机械YGW-10型全自动螺旋筋成型机钢筋螺旋筋箍筋弯曲机
公司名称	济宁高新区东硕工程机械销售部
价格	28000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区柳行街道办事处凌花南路北首世易尚城1幢1单元13层1304公寓
联系电话	0537-2330529 18905377153

产品详情

东硕机械YGW-10型全自动螺旋筋成型机钢筋螺旋筋箍筋弯曲机

一、设备技术参数：

型号	YGW-10型	YGW-14型	YGW-16型	YGW-22型
使用钢筋直径	6-10	8-14	10-16	16-22
电机总功率	5.5kw	9.5kw	11.5kw	16.5kw
行进速度	30-40m/mi			
切断形式	全自动 液压切断			
弯圈直径	20-200mm			
规格尺寸 (mm)	1500*800*1500	2000*1000*1700	2200*1000*1700	2600*1000*1800
重量	700kg	900kg	1000kg	1300kg

螺旋筋是带肋钢筋的一种：有螺旋形、人字形和月牙形三种，一般Ⅰ、Ⅱ级钢筋轧制成人字形，Ⅲ级钢筋轧制成螺旋形及月牙形。钢筋表面有螺旋形的条纹所以叫螺旋筋。螺旋筋的作用：在浇筑混凝土的时候能使螺纹钢与整个混凝土的接触面积更大，能更加坚固的凝固在一起。

螺旋筋的规格为： $D*d*n*L=120*12*6*300$ （mm）。根据施工方的设计不同，螺旋筋的规格也不同，螺旋筋一般是采用Q235热轧带肋钢筋制作的，也有使用10mm的圆钢制作的。螺旋筋旋转一圈的长度： $l = \sqrt{RT^2 + (水平周长 \times 水平周长 + 螺旋筋间距 \times 螺旋筋间距)}$ [即在一个间距内沿圆柱展开后的对角线长就是螺旋筋旋转一圈的长度]，其中，水平周长 = $2 \times r$ 总长 $L = l \times n + 1.5 \times 水平周长 + 1.5 \times 水平周长 + 2$ 个钩。其中，n 螺旋筋的圈数。

螺旋筋成型机操作规程及其注意事宜：

- 1、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。
- 2、按加工钢筋的直径和弯箍机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。
- 3、钢筋弯箍机检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。
- 4、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。
- 5、钢筋弯箍机作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。
- 6、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 7、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标/大限制直径，并调换相应的芯轴。
- 8、钢筋弯箍机严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
- 9、转盘换向时，必须在停稳后进行。
- 10、钢筋弯箍机作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱。

三、钢筋螺旋筋成型原理：

螺旋筋是带肋钢筋的一种：有螺旋形、人字形和月牙形三种，一般、级钢筋轧制成人字形，级钢筋轧制成螺旋形及月牙形。钢筋表面有螺旋形的条纹所以叫螺旋筋。螺旋筋的作用：在浇筑混凝土的时候能使螺纹钢筋与整个混凝土的接触面积更大，能更加坚固的凝固在一起。

螺旋筋的规格为： $D*d*n*L=120*12*6*300$ （mm）。根据施工方的设计不同，螺旋筋的规格也不同，螺旋筋一般是采用Q235热轧带肋钢筋制作的，也有使用10mm的圆钢制作的。螺旋筋旋转一圈的长度： $l = \sqrt{RT^2 + (水平周长 \times 水平周长 + 螺旋筋间距 \times 螺旋筋间距)}$ [即在一个间距内沿圆柱展开后的对角线长就是螺旋筋旋转一圈的长度]，其中，水平周长 = $2 \times r$ 总长 $L = l \times n + 1.5 \times 水平周长 + 1.5 \times 水平周长 + 2$ 个钩。其中，n 螺旋筋的圈数。