

# 外圆磨床过滤纸，无心磨床滤纸，大水磨床过滤纸，数控磨过滤纸

产品名称	外圆磨床过滤纸，无心磨床滤纸，大水磨床过滤纸，数控磨过滤纸
公司名称	上海琳洁过滤材料有限公司
价格	90.00/卷
规格参数	品牌:琳洁 规格:根据客户要求 产地:上海
公司地址	上海闵行区尚义路459弄3号
联系电话	189-30408165 13818870674

## 产品详情

备注：外圆磨床过滤纸，无心磨床滤纸，大水磨床过滤纸，数控磨过滤纸适用于金属切削液过滤、磨削液过滤、拉丝油过滤、轧制油过滤、研磨液过滤、润滑油过滤、绝缘油过滤等工业用油的过滤。

在生产过程中切削液中混入了杂质、金属屑，长时间不处理，会降低切削液使用寿命和工作效率降低，甚至会损伤加工件的表面质量和降低砂轮的使用寿命，这时候就需要使用过滤纸（布）这种介质，通过过滤设备过滤掉切削液中杂质、金属屑，提高切削液的清洁度。

湿式加工采用切削液的主要优点是：

- 1、润滑作用：切削液可以润滑刀具，提高刀具的切削能力；
- 2、冷却作用：一定流量的切削液，可以将切削热带走，从而降低了刀具的温度；
- 3、冲屑作用：切屑液可以将切屑冲刷掉，从排屑沟排走，同时沟槽内排屑也可以用切削液来实现水力排屑；
- 4、提高工件表面粗糙度：切削液将加工面的铁屑冲走，铁屑不致划伤加工面，从而提高了粗糙度；
- 5、减少锈蚀：选用合适的切削液，可以防止工件、机床导轨的锈蚀；

汽车加工 汽车零部件，缸盖，缸体，发动机过滤专用过滤纸

磨床加工 切削液；磨削液；冷却液专用过滤纸

轴承加工 切削液，磨削液集中过滤专用过滤纸

铝加工 轧制油；乳化液；磨床切削液过滤纸。

铜加工 热连轧冷却乳液；拉丝机乳液过滤纸。

钢铁加工 薄板轧制乳化液；磨床磨削液过滤纸。

用于真空负压纸带过滤机，霍夫曼过滤机及重力式纸带过滤机使用的滤纸精度范围有 $7\mu\sim 50\mu$ ，

可定制切割过滤耗材,纸卷可做成各种规格,最小400mm最大2440mm

纸卷有多种直径和多种纸管内径，滤纸厚度0.12-0.49mm，重量18-100g/m<sup>2</sup>，

过滤耗材的选用就像已在使用的过滤设备一样重要。制作过滤耗材的原料一般有丙纶、聚酯、聚丙烯、人造纤维、聚酯-纤维素混合物等。

滤纸的湿态抗拉强度很重要，在工作状态它要有足够强度拉动它本身重量、覆盖在其表面的滤饼的重量及与链条的摩擦力。

当选择滤纸时，所需达到的过滤精度，具体过滤设备类型，冷却液的温度、酸碱度等均需考虑。

滤纸必须保证在长度方向连续到底无接口，否则易引起杂质的渗漏。

滤纸应厚度均匀，纤维纵横分布均匀

外圆磨床过滤纸，无心磨床滤纸，大水磨床过滤纸，数控磨过滤纸特点：

抗拉强度大、变异系数小采用先进的成网工艺、成型加固，使抗拉强力增强、稳定，保持使用初始强力和使用强度一致。

过滤精度高、使用效率高采用聚酯纤维与聚高分子膜组合，选用的过滤材料可以满足用户指定的精度要求。

滤材不被切削液腐蚀，不改变切削液的化学性质，能在 - 40 ~ 120 范围内正常使用。

选用的过滤材料可以承受过滤设备的机械作用力和温度影响，用于切削液的过滤材料，其湿态断裂强度不会降低。

要求过滤材料空隙率大，过滤阻力小，有较大的通过量，同时要求容污能力强，能提高过滤效率，延长使用寿命，减少滤材消耗，降低过滤成本。

本公司产品已通过ISO9001国际质量体系认证.有意者请与我联系！