

印刷聚氨酯胶辊品牌

产品名称	印刷聚氨酯胶辊品牌
公司名称	高德胶辊（济南）有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	用途:印刷胶辊
公司地址	济南市市中区殷家林南路1号（注册地址）
联系电话	18678656788

产品详情

在印刷机械设备的配套零部件中，有一种叫做印刷聚氨酯胶辊的配件，在实际使用中起到了传递、按压的功能，无论是印刷厂，还是印刷机械制造企业都需要选购满足具体参数要求规格的胶辊。山东高德胶辊公司制造印刷行业内的各型号聚氨酯胶辊产品，是行业内广受信赖的印刷胶辊品牌之一，如果广大用户朋友们有需要，欢迎您致电咨询交流。

一、印刷聚氨酯胶辊 这个名称中体现了胶辊的适用行业为印刷行业，也体现了胶辊材质为聚氨酯，而非橡胶或硅胶。印刷聚氨酯胶辊的耐油性能优于丁腈橡胶，耐天候老化性能优于天然橡胶和其他合成橡胶，另外，在耐水解、耐酸、曝溶液腐蚀方面也具有非常良好的产品性能。在聚氨酯胶辊制造中，其模具应根据印刷胶辊外形尺寸、浇注方法、产品结构复杂程度而设计，一般来说，外形尺寸大、胶层薄、生产量大、几何形状复杂的胶辊，多采用哈夫模具，相反则采用整体模具。设计模具时，还应根据不同要求尺寸印刷聚氨酯胶辊的收缩率和精加工量，留有适当的加工余量。

二、印刷胶辊品牌 据不完全统计，国内从事印刷胶辊生产厂家多达600余家，且不包含一些非主营性厂家，所以广大用户朋友们如何在众多的印刷胶辊品牌中选择适合您实际需求的胶辊产品呢？山东高德公司建议您从如下几方面做出选择。

1、看品牌存在时间。印刷企业可以通过对比胶辊品牌成立的时间即可判断出，该品牌是成立六年？还是去年刚成立的，历史悠久的印刷胶辊品牌是值得用户您信赖的之一。

2、看品牌的制造能力。生产车间的实际情况能反映一个胶辊品牌的制造能力、销售情况和市场规模，如果您不能现场考察，您可以让厂家提供其厂区门口和车间内部的真实图片，以此来判别一个印刷胶辊品牌的实际情况。

三、聚氨酯胶辊浇注成型方法

1、常压浇注这是生产浇注型聚氨酯胶辊常用的一种成型工艺方法。将经过处理的预聚体和硫化剂进行计量并高速搅拌均匀，常压注入经过热处理的开口模腔内。在浇注过程中切忌卷入空气或机械气泡而使成型的聚氨酯胶辊或其它制品含有气孔。预聚体和硫化剂的脱泡及脱除低沸物也是不能忽视的。对一些尺寸规格比较严格的产品，浇注成型后应根据技术要求，对胶辊的自表面进行车、磨精加工。

2、真空无应力浇注这一方法与常压浇注法基本相同，但区别在于将预聚物和扩链剂在高速搅拌混合的同时，必须对反应体系进行真空脱泡，在物料中不允许有杂物和气泡混入胶辊胶层中。脱泡后的胶料常压注入开口的模腔内成型。由于在真空状态下制备液体聚氨酯胶料，反应体系又是高分子本体放热聚合反应，所以温升较快，物料粘度在短时间内会明显增大，将会给浇注成型带来极大困难，从而难以生产出合格的胶辊。为了有效地克服胶料粘度迅速增大的现象，使胶料在釜中的寿命保持在5分钟以上，在基本不影响胶料物理性能的前提下，适当加入某些化学助剂，用以延长胶料的釜中寿命和流动性，以提高胶辊的合格率。

高德胶辊（济南）有限公司竭诚欢迎每一位用户咨询印刷聚氨酯胶辊，我们为您提供一站式选型、计算、报价、制造、物流发货服务，作为行业内较为的印刷胶辊品牌，欢迎每一位用户的对我们提出批评建议，帮助我们

企业不断成长。