

多层板液压式冷压机 吨位数显

产品名称	多层板液压式冷压机 吨位数显
公司名称	曲阜市金辉机械设备有限公司
价格	14000.00/台
规格参数	金辉:2500*1250*15 JH-50:4KW 山东曲阜:2000
公司地址	山东省济宁市曲阜市防山镇政府对过
联系电话	13953779447

产品详情

液压式冷压机

冷压机用来冷压粘合家具板件。以及整平、定型。对木门和各种板材，其压合质量好、速度快、效率高，广泛应用于家具厂家、套门生产厂家、装饰板材及其它板材生产行业。

机身：为型材和板钢焊接而成，结构紧凑，强度好

本机床主要由：油压系统、电气控制系统、压板平衡机构、压板和机身组成。

1、油压系统：由油缸、油箱、油泵、油泵电机、控制阀块和压力表组成。油箱中装有油液，由油泵电机驱动油泵实现泵油，通过连接油管将油液送到油缸，以使油缸工作。其中溢流阀控制液压系统压力，起到安全阀的作用，以防止系统过载；单向节流阀能使压件在挤压过程中产生背压，起平稳作用，电磁球阀用于保持系统设定的压力，压力表用以显示压力大小。

2、电气控制系统：主要由主电路和控制电路组成，电路中采用自动断路器、熔断器、交流接触器对机床电机、电磁阀等实行过载、短路、失压和欠压保护。

3、压板平衡机构：主要由平衡升降齿条、升降齿轮、转动轴、固定转动轴承组成。左右两条平衡齿条装在机身上，转动轴两端固定有升降齿轮，转动轴两端装有轴承，以便转动轴能灵活转动。压板升降时，升降齿轮与平衡齿条啮合转动，使压板在升降过程中始终保持平衡。

4、压板：由上压板和下压板组成。上下压板均为型材和钢板焊接而成，工作平面均经大型龙门铣床加工而成，保证工作平面平整光滑。上压板与油缸缸杆相连，由油缸的升降实现压板的升降。下压板直接焊接在机身底座上。使得整机结构紧固。

木工冷压机技术参数：

压板尺寸 1225 × 2500mm

压力 50-100T

压板厚度 1000-1500mm

安装功率 4KW

压板高度 1000mm

规格 2950 × 1250 × 300mm

完善的服务体系：

设备承诺：我公司设备为专业制造，并通过权威部门技术鉴定,厂价直销，保证质量，保证品牌。

质量承诺：与客户签定合作合同后，将按合同规定发货日期将设备发出，上门安装、调试、免费指导、保证在设备安装后一周内正常生产，所产产品达到国家规定的质量标准。

技术保证：技术人员亲自上门指导安装，不浪费原材料，不走弯路，一次性出合格产品。

设备质保：购买设备即日起设备整机保修一年。