

360芯ODF光纤配线架、360芯ODF架子

产品名称	360芯ODF光纤配线架、360芯ODF架子
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

360芯ODF光纤配线架、360芯ODF架子

ODF光纤配线架是一种用于实现光缆光纤连接调度的设备。主要适用于光传输网络和光传输设备之间，以及接入网中光纤、用户光缆之间的光交接点。可采用交叉连接和直接连接两种方式，方便的实现两种光纤的连接、分配和调度。

共建共享光纤配线柜《三网合一光纤配线架》|ODF光纤配线架（Optical Distribution frame）ODF光纤配线架|ODF光纤配线柜（ODF配线柜容量：144芯、288芯、360芯、432芯、480芯、576芯、648芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、）中华人民共和国通信行业标准光纤配线架YD/T 778-2006《光纤配线架》Q/CT 2354-2011《中国电信光总配线架技术要求》|FTTH接入层光纤分配架（Fiber Optic Distribution frame），又称光纤配线柜，是用于光纤通信网络中对光缆、光纤进行终接、保护、连接及管理的配线设备。在本设备上可以实现对光缆的固定、开剥、接地保护，以及各种光纤的熔接、跳转、冗纤盘绕、合理布放、配线调度等功能，是传输媒体与传输设备之间的配套设备。【安装类型】：室内落地式、ODF型、直插盘、三网合一、四网合一、MODF型、开放式。【产品配置】：常规可配SC，FC,LC，ST束状（带状）尾纤，【免费印字】：中国电信，移动，联通，联通，广电，铁通，长城宽带，

ODF光纤配线架型号：GPX2000-VI型光纤配线架、GPX2000-VII型光纤配线架、GPX2000-VIII型光纤配线架、GPX2000-VIIIB型光纤配线架、GPX2000-VIIIC型光纤配线架、GPX2000-VIIIE型光纤配线架、GPX2000-VIIIF型光纤配线架CT-GPX09T型光纤配线架ODF光纤配线架容量：144芯、288芯、360芯、432芯、576芯、648芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、1200芯、1440芯、2160芯（支持订做）光纤配线架是专为光纤通信机房设计的光纤配线设备，具有光缆固定和保护功能光缆终接功能、调线功能，是信息机房中不可或缺的部分。光纤配线架是光缆和光通信设备之间或光通信设备之间的配线连接设备。主要用于光纤通信系统中局端主干光缆的成端和分配，可方便地实现光纤线路的连接、分配和调度。随着网络集成程度越来越高，出现了集ODF、DDF、电源分配单元于一体的光数混合配线架，适用于光纤到小区、光纤到大楼、远端模块局及无线**的中小型配线系统。

主要特点：

- 1、光纤配线架内采用抽屉式结构，操作时可抽出，完毕后放回。
- 2、采用镀锌处理冷轧钢板和表面喷涂的工艺,光纤分配盘采用掺杂阻烯材料的喷缩材质,轻便灵活,又结实耐用,具有光缆引入,固定和保护功能，光缆终端与尾纤熔接功能，用户可根据实际需求选配单元数量或法兰盘数量
- 3、模块化设计：19英寸标准，单元体及每个模块均可单独取出，方便灵活配置与扩容。
- 4、易升级：可用作传统的ODF，也可平滑地增加智能化光纤管理功能，且不影响正常的业务通信。
- 5、易操作和维护：独立、清晰的功能分区方便操作和维护；通过跳纤实现交叉连接，走纤路由清晰，运维管理方便；全正面操作，支持前后及左右并柜安装或靠墙安装，易于安装与维护。

使用条件：

- 1、工作温度：-10 ~+40
- 2、贮存温度：-25 ~+55
- 3、相对湿度：85%(+30
- 4、大气压力：70kPa~106kPa

适用性指标：

- 1、标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm；
- 2、光纤活动连接器：符合GB12507及相关标准的规定；
- 3、光纤光缆符合GB/T11818和GB/T7424的规定。

主要功能：

- 1、具有光缆固定和保护功能；
- 2、具有光缆终接功能；
- 3、调线功能；
- 4、光缆纤芯和尾纤的保护功能。

机架高度：

- 1、满足行标规定三种标准尺寸：2600mm、2200mm、2000mm。

2、可根据需方不同要求订做不同规格的产品。

光电性能：

- 1、机架高压防护地与机架绝缘,绝缘电阻1000M /500V(DC)无飞弧。
- 2、机架高压防护地与机架间耐压不小于3000V (DC) /1min不击穿，无飞弧。
- 3、光纤连接器损耗 0.5dB
- 4、插入损耗 0.2dB
- 5、回波损耗：FC/PC>40dB、FC/UPC>50dB、
- 6、插拔性寿命：>1000次

机械性能：

- 1、塑料件燃烧性能符合GB51697-85的规定。
- 2、光缆光纤穿过金属板孔时装有保护套，纤芯、尾纤的曲率半径大于37.5mm。
- 3、光缆进入机箱，曲率半径大于光缆直径的15倍。

光纤配线柜前言 大局所，少机房---网络集中化维护，节约维护成本，提高维护的规范水平和维护质量，改善客户响应速度。这是现代通信系统对机房管理的要求。随着FTTX的大规模建设，机房的光配线产品越来越要求具有高密度，灵活配线等功能，方便管理和维护。

几千芯甚至几万芯的光纤在机房的配线如何处理？对光纤的有效管理和保护提出了更高的要求。架内跳线、架间跳线如何处理？设备尾缆长度计算任何确保准确？设备尾缆布线保护如何处理？OLT放置在局端机房,出局光缆越来越多。线路测试如何处理？机房人员培训如何处理？

为此，提出了光总配线架（OMDF）的概念

传统ODF机架的平面跳纤管理和大容量机房的立体跳纤管理的对比 光总配线架（OMDF）是光接入网中重要的一环，类似于现有电缆配线架（MDF），光总配线架，主要采用传统MDF式的线缆管理方式，即直列模块部分为外线侧，提供室外光缆固定、汇流、熔接与终端功能，横列模块部分为内线侧，提供室内光纤光缆的终端、调度、测量与管理功能。安装了光总配线架机房的场景

OMDF产品综合了传统“光纤配线架”及“中间配线架”，完成以下功能：光缆的引入、固定及开剥保护、光纤的熔接及保护、尾纤的储存、跳纤的储存及管理、光纤的固定连接及交叉连接等功能；同时能根据客户的要求安装光分路器、波分复用器等增值模块单元。完成传输线路端光纤熔接配线架光纤路由与设备端的各类光设备光纤路由之间的线路分配的功能，同时能完成线路端和设备端的跳线富余长度的存储功能。概述：光纤配线架是用来对光缆、光纤进行终接、保护及管理的设备。在本机柜上能实现对光缆的固定、开剥、接地保护；对光纤的熔接、配线连接、冗余尾纤的盘绕、配线调度等功能，是传输媒体（光缆、光纤）与传输设备之间的配线连接设备。光纤配线柜是我公司研制开发的高容量、大密度、全正面操作的光纤配线柜。它同时适用于普通光缆和带状光缆，本架由机柜、光纤储纤单元、光纤单

元体及光纤直熔配线单元等部分组成。由于采用模块化的结构，用户可根据容量的配置功能模块的数目进行灵活的安装。1. 使用条件：1) 工作温度：-5 ~ +40 2) 相对湿度：85% (+30) 3) 大气压力：70Kpa ~ 2. 光电性能：1) 连接器衰耗（包括插入、互换和重复）0.2dB2) 互换性附加损耗 3) 重复性附加损耗 4) 回波损耗 40dB5) 插拔耐久性寿命>1000次6) 机柜高压防护地与机柜绝缘，绝缘电阻>1000M /500V (DC) 7) 机柜高压防护地与机柜间耐压>3000V (DC)，5S不击穿，无飞弧

安装：机柜为国际标准通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10×80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。1) 使用和操作1、光缆开剥、固定及保护1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体2、带状光缆的开剥及固定2.1光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55mm）；2.2在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；2.3将光缆从裸带处放入保护接头，再将松 套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧固螺钉；2.4按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽多可压三带；2.5将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；3. 非带状缆的开剥及固定3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到 距离远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套；3.4

用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。4. 适配器及尾纤的安装1. 带状尾纤安装1.1 抽出一个光纤一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上；依次为蓝、橙、绿、棕、灰、白、红、黑、黄、紫、粉红、浅蓝）将尾纤头按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致；1.3将光分支器沿着两个圆柱压入，将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘储；1.4将光分支器后面的裸带从一体化模块中间长方孔穿至模块正面，盖上背面盖板；1.5将剩余裸带盘储于模块正面熔接区内，盖好上盖板；1.6将一体化模块依次插入熔配单元箱内相应的位置。2. 单芯尾纤安装2.1从熔配单元箱中抽出一个一体化模块，放置于工作台上，取下上下两面盖板，将12个适配器（FC或SC）对准安装槽由上向下压入，注意适配器导向槽朝上。2.2将标识好的12根单芯尾纤头由模块背面穿至正面，按一体化模块上1-12的顺序插入适配器并拧紧，注意尾纤的插入方向必须与适配器的导向位置一致。2.3将冗余尾纤在模块背面尾纤盘绕区盘绕1-2圈，用线扎将12根尾纤在图示位置扎固，然后按图示将尾纤自由端的外护套与纤维剥除并将其从一体化模块中间长方孔穿至正面，盖上背面盖板；2.4将剥除松套管的12根单芯尾纤盘储于模块正面熔接区内（见右图），盖好上盖板。2.5将一体化模块依次插入旋转插箱内相应的位置。5. 熔接操作1. 1取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；1.2将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；1.3在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；1.4将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；1.5盖上模块正面盖板；1.6将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；1.7每芯光纤做好标识记录；1.8将一体化模块插入原来位置；1.9完成整个架体的熔接。6. 光纤跳线1.1建议选取直径 2的跳线（易于管理，占空间小）；1.2将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；1.3保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。

本公司是一家专业从事研发、制造宽带网络接入设备、光缆交接箱、总配线设备、数字配线设备、光配线设备、智能型交、直流通信配电设备、光纤走线槽道等系列产品的专业化通信产品制造公司。

自创建以来，坚持深化改革，强化企业管理，积极采用新技术开发新产品。目前公司凝聚了一批高素质的技术、管理人才，配备有先进的研发、生产及检测设备，全面贯彻ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证。

在我国各个通信网络建设中，公司拥有广阔的市场和强大的销售网络。随着公司的发展，我们将更好地把握和开拓市场，加快新产品开发，完善技术和售后服务。我们将更全面更快速的为广大用户提供*的通信设备和*的服务，以更新更好的产品为民族通信产业的发展做出贡献。

历经几年的发展，从低端通信产品制造业发展成为高科技产业。以拥有国内外先进水平的钣金自动化加工数控设备、全自动喷涂流水线、光通信器件等生产设备，并配套齐全高精度检测仪器，为产品提供了可靠的质量保证。

精神：始终坚持“品质、价格、服务”的企业方针，力争百分百的用户满意和“团结、务实、开拓、创新”的企业精神，以先进技术和科学管理来提高工作效率。

宗旨：客户满意一、企业荣誉一、产品质量一。

目标：创百年远捷，在行业内处于优先地位，在客户关系管理方面处于优先地位。

发展原则：追求技术创新、流程完善、通路合作、欲求必达的工作目标，努力创造企业形象、工作环境、企业管理、客户服务，与国内外用户真诚合作！