

# 结构保温一体化板设备生产线

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 结构保温一体化板设备生产线                 |
| 公司名称 | 大城县青旭保温机械设备厂                  |
| 价格   | 180000.00/套                   |
| 规格参数 | 品牌:精工<br>型号:复合<br>规格:2000*160 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县豆庄村                  |
| 联系电话 | 13931656994 13931656994       |

## 产品详情

### 结构保温一体化板设备生产线

结构保温一体化板设备主要由电子计量装置、干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机、工作抬架、抹平装置、传送设备及切割机等组成。干粉砂浆搅拌机、料浆搅拌机采用自动配a.聚合物水泥干粉砂浆制备：胶凝材料、骨料、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

b.保温砂浆干粉制备：胶凝材料、玻化微珠、胶粉等原材料计量，混合搅拌，储存。

c.复合保温模板的制备工艺主要包括：挤塑板切割，开设凹槽，喷涂界面剂，铺设保温内侧粘结加强层，养护7天，保温板外侧依次铺设粘结层、加料、电子计量，自动化程度高，计量准确；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

保温结构一体化设备产品的特点；1.不燃烧、不释放热量和有毒烟气，火灾发生时还可以有效隔断火焰蔓延，防火性能卓越。2.保温隔热性能好，可以提高建筑维护结构的热阻值，降低建筑采暖和空调能耗，节能减排。3.高抗压、高抗拉伸及良好耐久性，保证了产品性能的可靠性和长期稳定性。4.不潮湿，耐老化，性能长期稳定。5.质轻，可切可锯，容易加工。省人工，高效率，安装简单，成本低噪音小。