

单级单吸悬臂式离心泵 电动

产品名称	单级单吸悬臂式离心泵 电动
公司名称	侯法太（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	材质:钢衬超高分子量聚乙烯 驱动方式:电动 性能:耐腐蚀
公司地址	中国 山东 东营市东营区 东营市东营区商河路
联系电话	86 546 8212137

产品详情

材质	钢衬超高分子量聚乙烯	驱动方式	电动
性能	耐腐蚀	型号	UHB-ZK
流量	皆可（m ³ /h）	扬程	皆可（m）

本系列泵属单级单吸悬臂式离心泵，过流部件采用钢衬超高分子量聚乙烯。是在uhb基础上改进更新换代的产品。该材质是目前国际上新一代的泵用耐腐耐磨工程塑料，其最突出的优点是在所有的塑料中它具有优异的耐磨性、耐冲击性（尤其是耐低温冲击）抗蠕变性（耐环境应力开裂）和极好的耐腐蚀性。

该泵显著特点是：多功能，即一种泵能适应各种不同的工况，如输送酸、碱性清液或料浆；冶炼行业各种腐蚀性矿浆；硫酸行业各类稀酸；环保行业各类污水等。该泵既耐腐蚀又耐磨损，使用范围十分广泛。

主要技术简述：

1型号：uhb——zk系列

2特点：耐腐耐磨，一泵多用，酸碱类清液料浆均适用。

3结构：（1）泵体为钢衬超高分子量聚乙烯，衬层厚8——20mm

（2）叶轮分开式，闭式二种，可根据介质状况任选。

（3）密封：k型动力密封。

4适用介质：

浓度80%以下硫酸，50%以下硝酸，各种浓度的盐酸，液碱，既适用清液也适用料浆。

5主要技术参数：

使用温度-20——80（对特殊要求、使用改性材质，可提高到105）进口 32mm——250mm,流量5——600m³/h,扬程50米以内。

离心泵的维护

1、离心泵机械密封失效的分析

离心泵停机主要是由机械密封的失效造成的。失效的表现大都是泄漏，泄漏原因有以下几种：

动静环密封面的泄漏，原因主要有：端面平面度，粗糙度未达到要求，或表面有划伤；端面间有颗粒物质，造成两端面不能同样运行；安装不到位，方式不正确。

补偿环密封圈泄漏，原因主要有：压盖变形，预紧力不均匀；安装不正确；密封圈质量不符合标准；密封圈选型不对。

实际使用效果表明，密封元件失效最多的部位是动，静环的端面，离心泵机封动，静环端面出现龟裂是常见的失效现象，主要原因有：

安装时密封面间隙过大，冲洗液来不及带走摩擦副产生的热量；冲洗液从密封面间隙中漏走，造成端面过热而损坏。

液体介质汽化膨胀，使两端面受汽化膨胀力而分开，当两密封面用力贴合时，破坏润滑膜从而造成端面表面过热。

液体介质润滑性较差，加之操作压力过载，两密封面跟踪转动不同步。例如高转速泵转速为20445r/min，密封面中心直径为7cm，泵运转后其线速度高达75 m/s，当有一个密封面滞后不能跟踪旋转，瞬时高温造成密封面损坏。

密封冲洗液孔板或过滤网堵塞，造成水量不足，使机封失效。
另外，密封面表面滑沟，端面贴合时出现缺口导致密封元件失效，主要原因有：

液体介质不清洁，有微小质硬的颗粒，以很高的速度滑入密封面，将端面表面划伤而失效。

机泵传动件同轴度差，泵开启后每转一周端面被晃动摩擦一次，动环运行轨迹不同心，造成端面汽化，过热磨损。

液体介质水力特性的频繁发生引起泵组振动，造成密封面错位而失效。

液体介质对密封元件的腐蚀，应力集中，软硬材料配合，冲蚀，辅助密封O形环，V形环，凹形环与液体介质不相容，变形等都会造成机械密封表面损坏失效，所以对其损坏形式要综合分析，找出根本原因，保证机械密封长时间运行。

2、离心泵停止运转后的要求

离心泵停止运转后应关闭泵的人口阀门，待泵冷却后再依次关闭附属系统的阀门。

高温泵停车应按设备技术文件的规定执行，停车后应每隔20—30min盘车半圈，直到泵体温度降至50为止。

低温泵停车时，当无特殊要求时，泵内应经常充满液体；吸入阀和排出阀应保持常开状态；采用双端面机械密封的低温泵，液位控制器和泵密封腔内的密封液应保持泵的灌浆压力。

输送易结晶，易凝固，易沉淀等介质的泵，停泵后应防止堵塞，并及时用清水或其他介质冲洗泵和管道。排出泵内积存的液体，防止锈蚀和冻裂。

3、离心泵的保管

尚未安装好的泵在未上漆的表面应涂覆一层合适的防锈剂，用油润滑的轴承应该注满适当的油液，用脂润滑的轴承应该仅填充一种润滑脂，不要使用混合润滑脂。

短时间泵入干净液体，冲洗，抽吸管线，排放管线，泵壳和叶轮，并排净泵壳，抽吸管线和排放管线中的冲洗液。

排净轴承箱的油，再加注干净的油，彻底清洗油脂并再填充新油脂。

把吸入口和排放口封起来，把泵贮存在干净，干燥的地方，保护电机绕组免受潮湿，用防锈液和防蚀液喷射泵壳内部。

泵轴每月转动一次以免冻结，并润滑轴承。