

深圳厂家304不锈钢管内外攻牙，线切割，封头缩尖加工

产品名称	深圳厂家304不锈钢管内外攻牙，线切割，封头缩尖加工
公司名称	深圳市卓越金属材料有限公司
价格	1.60/支
规格参数	品牌:宝新 产地:宁波 材质:304
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道塘下涌社区一村36号506
联系电话	18320875233

产品详情

不锈钢毛细管产品简介

不锈钢毛细管形状：圆管、方管、扁通、异型管、
不锈钢毛细管规格
：直径：0.25~ 10mm；壁厚：0.05~ 3mm

不锈钢毛细管：同心度好，外表光亮，内孔光滑，公差保证0.01-0.02MM内，并且同时为客户定做各种特殊规格直径的管，可做软态/硬态.退火处理.满足广大客户的需求.深圳斯柯达金属材料制品有限公司生产各种规格金属注射针头，外贸出口兽用针、兽用针头，工

业用针头，实验用针头，色谱用针，点胶针头，各种规格侧孔针头，实验用加长针、各种异型针头，铜座不锈钢针头，塑料座针头，注射针管、穿刺针管、感温器导温管、传感器用管、温度计管、不锈钢毛细管、侧孔针、冲洗牙针、食品用牛排针、留置针头、工业用充气针、采血针头等产品可根据客户需求订做各种异型针头。

专业直径在0.25-15MM之间的不锈钢毛细管,小径不锈钢管!产品不锈钢316L（无磁管）、SUS304（微磁管），采用进口优质的不锈钢原材料（南韩/日本），管壁厚0.06~2.0MM之间，管壁厚公差在0.02内，同心度好，外表光亮，内孔光滑，可以对管的表面进行抛光处理！软态硬态均可，（同时为客户定做各种小规格直径的金属管，直径在0.35-20.0MM黄铜，紫铜管，铝管，铁管等材料拉制,）本厂顺应广大客户对管材成型的需要！专门引进日本瑞士等精密管材成型设备，设立精密管成型车间来满足国外广大厂商的需求！加工内容：1、对各种细小管截断加工。2、对各种精密细小管截断端、磨尖加工。3、对各种细小管扩口缩口加工。4对各种精密管折弯成型加工、5对各种小管侧面削面打微型孔加工。6、对各种细小管焊接组装抛光加工。7、对各种精密细小管进行分级压缩膨胀加工8.对各种管状产品多工位拉伸成型,9.对管件多孔位壁面孔位制品，10、特殊实心空心三维成型制弯加工。

塑胶五金部:主要从事直径在0.25-40MM、长500MM以内的精密细长金属件、轴类件、针类件、管类件、套类件、冲压件、塑胶件、组装件、切削件及成型加工！最小公差可以保证0.01-0.02以内。