

三维柔性焊接平台的优点和焊接工艺装备

产品名称	三维柔性焊接平台的优点和焊接工艺装备
公司名称	泊头市金民机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇西关村
联系电话	15720383607 15720393325

产品详情

三维柔性焊接平台的优点和焊接工艺装备

三维焊接平台的柔性化：柔性三维组合焊接平台的承载能力高，钢性稳定，它的五个面均加工有规则的孔，并刻有网线。焊接平台可方便地延伸和扩展，组合。经扩展的标准台面可模块化的定位和夹紧直接连接在一起。在安装、调整和定位工件过程将柔性三维组合焊接工装系统的通用功能展示的淋漓尽致，尤其在大型工件方面的应用上。拼装方式多样，用户只要充分发挥想象力，几乎可达到任何专用夹具同样的定位和夹紧功能。拼装快速，装拆方便；三维柔性焊接平台工作台面可以根据工件形状、大小进行拼装组合。台面上的刻度和模块尺寸的设计，使操作工人不用量具就可以根据工件尺寸迅速搭出所需要的工装。

三维柔性焊接平台用于焊接工艺是汽车制造业的主要生产工艺，焊接工装夹具的应用直接关系到焊接工艺的效率、精度和质量。在中国众多汽车制造生产厂家中，焊接工装夹具通常采用的是专用工装夹具，它是针对一道或几道特定的焊接工艺而配备的。随着目前汽车生产小批量、个性化的发展趋势，这类工装的使用就越来越受到限制，其设计生产的周期较长，场地占用较大，重复使用率较低的缺点充分的暴露出来，这种现状很大程度上制约了我国汽车制造业焊接工艺水平的提高，延长了新车型研发的周期。在世界先进的汽车制造业，对广泛使用的焊接工装夹具已经标准化、系列化，设计时进行合理选用即可。三维柔性焊接平台充分体验了它的使用价值，在大客车生产上的使用实例。在实际工作中，可以使用多个工作平台或各种模块进行连接和组合，延伸工作区域，以适合工件的三维外形尺寸。

三维柔性焊接工作台可以在三维空间进行组合。模块化系统在安装、调整和夹紧工件中地体现了它通用的功能，在大型工件的焊接上，该特点十分突出。

三维柔性焊接平台广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）、检测系统。三维柔性焊接平台其工作台台面采用带孔格板形式，孔径有D28和D16两个系列。三维柔性焊接平台其工作台台面采用带孔格板形式，孔径有D28和D16两个系列。在高精度的台面上，每隔100mm均布D28的圆孔或每隔50mm均布D16的圆孔，这些孔可用于拼接各种功能的定位模块和夹具。

三维孔系组合柔性焊接工艺装备。

三维：代表三个方向一般夹具都是纵向和横向没有垂直方向。平台大面有二个方向，四周边可用作垂直方向的安装，从而达到立体组合。

孔系：这套夹具的主要特点就是从平台到附件都是标准孔没有传统的螺纹或T型槽，配合快速锁销就能使装配变得更加快捷方便，定位更。

组合：因为所有附件都是事先预制好的，可根据产品的需求任意组合及调整。

柔性：因为有上述功能整套装备可根据产品的变化而变化，一套夹具就可完成几个产品或几十个产品的需求，从而大大的加快了产品的研发、试制的进程，节省大量的人力、物力和财力(环保和低碳产品)。

焊接：三维柔性焊接平台是专为焊接制品的制造而设计的通用夹具；用于焊接十分方便、灵活、，与传统的焊接方式先进许多。

www.btjinmin.com