

西门子加工中心工控机死机启动不了维修

产品名称	西门子加工中心工控机死机启动不了维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科:诚信为本，快速修复 凌科:技术精湛，收费合理 凌科:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子加工中心工控机死机启动不了维修，西门子工控机死机维修,西门子840DPCU50黑屏维修，SIEMENS/西门子系统840D开不了机维修，西门子加工中心840D PCU50黑屏无显示维修，西门子龙门铣床840D开机进不了系统维修，德国西门子840DPCU50黑屏维修中心，我公司是国内较早从事工控设备维修单位，是德国SIEMENS西门子专业维修单位，目前拥有专业的维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不二次损坏机器，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子840DPCU50黑屏维修故障分析该机床在未断电状态下突然黑屏，屏幕上无任何信息，而MCP和NCU上的指示灯都显示正常，按下MCP上的键，机床能正常响应。说明机床控制部分并无大碍。处理方法先检查PCU50的供电单元，测量PCU50电源模块的输入电压为+24V左右.与理论电压一致，说明供电正常。将个人电脑的显示器外接在PCU50的VGA接口上，发现能点亮，并能正常进入操作界面。因此判断西门子840D的OP单元损坏。

德国进口数控六轴钻床，840D系统配PCU50.3。关机重新上电后，停留在SINUMERIK画面，屏幕下方显示CALERROR：CAN'T READ NETNAMES.BIN.操作面板都正常，使能也可以加载，各轴都可以运行，但屏幕不切换到坐标画面。 ["H7 o3 T: m(a! y' z/ Y- W7 e

故障分析 PCU50启动失败，提示CAL ERROR：CAN'T READ NETNAMES.BIN.说明HMI无法与NCU达成通信条件。原因一般有 HMI网络链接文件缺失损坏。连接PCU和NCU之间的DP通信电缆出现问题。

处理方法 将备份好的硬盘GHOST镜像重新还原到一个新的硬盘上，更换到机床上做试验.发现故障依旧。 检测PCU50连接至NCU、MCP之间的Profibus—dp总线电缆连接情况，插头上的终端电阻开关状态为：两头ON，中间OFF;检查Profibus—dp总线电缆插头有无松动，如松动将其紧固。打开总线插头检查内部接线，如松动将其紧固;测量金属屏蔽层接地是否可靠。经以上对DP通信总线一系列排查，机床正常进入到加工界面。

结论 PCU50要和NCU进行通信采集数据后才能正常进入加工界面。通信总线容易受到外部信号干扰，所以应合理布置通信总线，避免与动力线离得太近，做好通信总线的屏蔽，严格按照《电磁兼容(EMC)安装规范》来布置DP网络。

综合以上几例，可以将PCU50的故障分析及维修步骤大致分为以下几步：

检查PCU50的供电单元，可以用万用表测量电源插头(输入电压是+24V DC)，测量时需注意电压值是否稳定。

打开PCU50的后盖，检查系统板件的连接，检查内存条是否插牢，CPU的风扇转动是否正常。

将原备份好的硬盘镜像还原到一个新的硬盘上做试验。注意要保留好原来机床上的硬盘，不要用它做镜像的恢复。;

检查PCU50与NCU、MCP之间的通信总线插头连接是否紧固，总线插头内接线是否松动，金属屏蔽层接地是否可靠，插头上的终端电阻开关是否设置正确。

用电脑显示器替换OP单元看是否能够点亮。

用新的同版本的PCU50进行替换测试。5 W- e. d1 h\$` :Q J

合理运用以上手段并结合个人电脑的维修知识，可以迅速定位PCU50的故障并将其排除。

西门子840D数控系统黑屏,白屏,花屏,死机,开不了机,进不去系统,启动卡死不动进不了主界面,显示竖条,通讯连不上,无背光,系统不断重启,面板显示驱动未就绪,报编码器故障,程序走一半,电源亮红灯,西门子伺服电机抖动,不能带负载,系统报警,伺服故障,控制模块亮红灯,机床不能正常运行维修。