

后斗式全密封压缩垃圾车--东风天锦14方压缩式垃圾车

产品名称	后斗式全密封压缩垃圾车--东风天锦14方压缩式垃圾车
公司名称	湖北圣兴汽车装备科技有限公司
价格	250000.00/辆
规格参数	品牌:东风天锦 底盘型号:DFL1160BX1V 发动机型号:ISD180 50
公司地址	随州经济开发区季梁大道8号
联系电话	18771426879

产品详情

(1) 压缩力强：该车采用推铲背压，双向压缩功能(国内较多压缩车并不具备此项功能)，压缩比可达1:2.5以上,生活垃圾经压缩后可达到600~800Kg / 立方米以上。(2) 科学设计：运用计算机三维仿真软件设计，科学分析计算垃圾运动受力，采用矩形结构的垃圾箱，底面为平面，侧面和顶面为圆弧曲面，外形美观，重量轻，受力好，不变形，刚度好，最优化的推铲和刮板结构。

(3) 精确下料：使用等离子数控切割机下料，保证了产品尺寸的精确性。罐体焊接全部采用CO₂气体保护自动焊接，焊接质量可靠，保证了箱体焊接的强度和美观度，焊缝不会脱焊。(4) 轻量化：主要构件垃圾箱、推铲、填装器由Q345A高强锰钢制作而成，结构牢固，重量轻，强度大。(5) 环保性：针对中国垃圾压缩后产生大量污水，设计了高度密封的箱体和后门，同时设计了大容量的封闭式污水箱，污水箱两侧安装了不锈钢球阀，便于污水的排放，避免了因污水地漏造成二次污染。(6) 可靠性：箱体采用武钢生产的优质国标碳素钢板和高强度合金钢板，核心部件均采用一线品牌配件：扬州中梅(或进口意大利)多路换向阀、高压软管(广州天河)、操作按钮，美国伊顿管接头，台湾气动组合阀，德国西门子电气操作系统及电子元件，国产多级推铲缸(厦工油缸)，确保整车使用寿命和可靠性。(7) 方便的操作控制：作业控制盒分别安装在驾驶室内和车尾，驾驶室的操作控制盒可控制推挤卸料和选择操作模式，车尾的作业控制盒则控制压填机构和提桶机构的作业，使用操作十分方便；特别是在垃圾填埋场，作业人员无须下车即可完成卸料作业。(8) 先进的电控系统及安全性：采用进口PLC(可编程序控制器)集成控制，控制电路在PLC内生成，并采用逻辑回路保证各操作指令按顺序执行，外部只有线路连接，降低了故障发生率，避免了误操作造成的事故，提高了可靠性；特别设置的紧急制动按钮可使垃圾压填作业装置在任何状态或任何位置停止，在举升填充器的液压中设有安全回路，防止油管爆裂，填充器突然下落而造成恶性事故，保障作业人员、设备的安全。

(9) 作业效率高:装填作业一次循环时间小于30秒,卸料作业一次循环时间小于45秒,填装器斗容量大;作业系统具有电脑控制和手动操纵双重功能,大大地保障和提高车辆的使用率。(10) 经济性:发动机功率输出控制即油门控制通过电气系统实现全自动控制,保证垃圾车在其各作业状态下,发动机能自动选择加速和怠速状态,避免了功率损耗和系统发热,耗油降低,经济性好。(11) 油漆光洁度高、附着力强。该型车罐体及金属附件进行了喷丸处理,喷涂高分子底漆和品质面漆,附着力强,耐腐蚀性好,漆膜均匀,色彩光亮持久,能够承受潮湿、多尘、盐雾等不良环境。(12) 高性价比:我公司压缩垃圾车产品可达到国内同类产品的先进水平,价格实惠,具有突出的性价比。

(如果你更在意的是品质和性价比,请您联系我们,如果您只在意价格,请绕道,我公司走品质路线,并给予客户更有性价比的价格。承接各种招标客户以及私人客户)